

ウェルハンディマルチⅡシリーズ

優れた基本設計と拡張性で現場のニーズにお応えする溶接台車の代名詞です。

Overview

永久マグネットの吸着力と4輪駆動方式により安定走行が可能なすみ肉溶接台車です。

機体側面のレバーを引上げて鋼板への吸着をOFFすることができます(特許)、運搬時の作業者の負担を軽減します。

機体両側に設けられたリミットスイッチは停止中に操作すると台車が低速で駆動し、溶接開始位置の微調整が可能です。

障害物との干渉などで、駆動系に過負荷が発生した場合には、溶接・走行を停止する「過負荷検知オートストップ機能」により機体・ワークへの損傷を最小限に食い止めます。

標準仕様に加えてタック・ウィーピングなど特殊な溶接に対応したモデルを用意。さらにガイドローラ、ツイントーチモジュールなどのオプションを組み合わせれば、現場の要求に応じたカスタマイズが可能です。



高機能モデルであるタック・ウィーピングは共に高機能コントローラを搭載。デジタル表示による数値管理、施工中の各種条件の変更が可能です。



ウェルハンディマルチⅡ

《ウェルハンディマルチⅡタック》

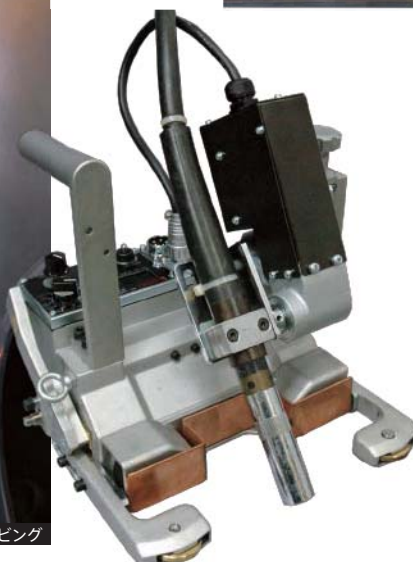
溶接走行と空走を交互に繰り返すことで、タック溶接が可能です。ビード終端部でのクレータ処理に対応すると共に空走区間は最大速度で走行し、施工時間を短縮します。



ウェルハンディマルチⅡタック



ウェルハンディマルチⅡウィーピング



《ウェルハンディマルチⅡウィーピング》

ウィーピングユニットを搭載し、トーチを左右に振って大きな脚長を稼ぎます。強力マグネットを搭載し、壁を登りながらの上進溶接にも対応しています。

Feature

- レバー上下機構つき永久マグネット搭載。
- スタートポイント微調整機能(特許出願中)。
- 過負荷検知オートストップ機能。
- 施工条件管理に適したデジタル表示つき操作パネル。
- 高性能モデル(タック・ウィーピング)と豊富なオプション類。



《ウェルハンディマルチII標準型操作パネル》



《タック・ウィーピング用操作パネル》

Option

その他オプションに関しては最寄りの弊社、支店、営業所までご確認ください。



Stock No. 61006604
ツイントーチ500Lモジュール



Stock No. 61006604
操作ペンダントBOX PCR-A



Stock No. 61006608
交換型ガイドローラアーム



Stock No. 61006609
交換型剣先ガイドローラアーム

ウェルハンディマルチIIシリーズ 主仕様

機種名	ウェルハンディマルチII	ウェルハンディマルチIIタック	ウェルハンディマルチIIウィーピング
Stock No.	61006457 直トーチ標準マグネット 61006568 カーブドトーチ標準マグネット 61006461 直トーチ強力マグネット 61006569 カーブドトーチ強力マグネット	61006458 直トーチ標準マグネット 61006570 カーブドトーチ標準マグネット 61006462 直トーチ強力マグネット 61006571 カーブドトーチ強力マグネット	61006586 直トーチ強力マグネット 61006587 カーブドトーチ強力マグネット
駆動方式	四輪駆動		
牽引力(kg)	16(標準マグネット)/12(強力マグネット)		12
ギャップ (F.L.~本体底板)(mm)	5.5		
マグネット上下機構	本体側面レバー		
マグネットタイプ	永久マグネット(標準20kg、強力50kg)		永久マグネット(強力50kg)
走行速度(mm/min)	50~1500		
扱い方式	ガイドローラ立板扱い		
適用姿勢	水平すみ肉 上進すみ肉(強力マグネットのみ)		水平すみ肉 上進すみ肉
溶接連動走行スタート	○		
リミットスイッチによる自動停止	○		
アークテスト	○		
アーク安定時間(sec)	—	0~10.0	
クレータ電流対応	—	○	
タック	—	○	
ウィーピング	—		400~1500
振り速度(mm/min) ^{*1}	—		0~100.0
振り幅(mm/min) ^{*1}	—		0.0~10.0
左・中・右停止時間(sec)	—		—
本体重量(kg)	6.9(強力マグネットタイプは7.5)		10
外形寸法 幅×奥行×高さ(mm)	277×255×264		309×265×264
入力電源	単相100~240V 50Hz/60Hz		

※1. 振り速度・振り幅は回転中心からトーチ先端までの長さを100mmとした場合の数値です。