

KOIKE SCHNEIDDÜSEN

Das Markenzeichen für hohe Schneidqualität

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Glatte Schnitte von hoher Qualität**
- **Kleine Schnittfuge**
- **Geringe Anschmelzkanten**
- **Saubere Oberkante**
- **Geringe Schlackenanhaftung**
- **Gleichmäßiger und sicherer Schneidvorgang**
- **Schneiden mit geringem Gasverbrauch**

■ **Große Auswahl**

*Standard Düsen

*Divergent high-speed Schneiddüsen

*Starkschneiddüsen

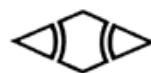
*Spezialdüsen

■ **Hervorragende Qualitätssicherung**

Alle KOIKE Schneiddüsen der 100er Serie sind ausgelegt auf die Mischung des Brenngases und des Sauerstoffs in der Brennschneiddüse. Dies ist ein anerkanntes und sicheres Verfahren. Die KOIKE D7 Brennschneiddüsen sind die technisch fortschrittlichsten Düsen im Markt und bieten Sicherheit und Genauigkeit bei gleichzeitiger Zeit- und Kostenreduzierung. Unsere Hochgeschwindigkeitsdüsen der D7 Serie steigern die Schneidgeschwindigkeit um bis zu 28% gegenüber Standarddüsen bei gleichzeitiger Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 26%. Der Edelstahl Einsatz im Schneidsauerstoffkanal erbringt eine fünfmal höherer Lebensdauer.

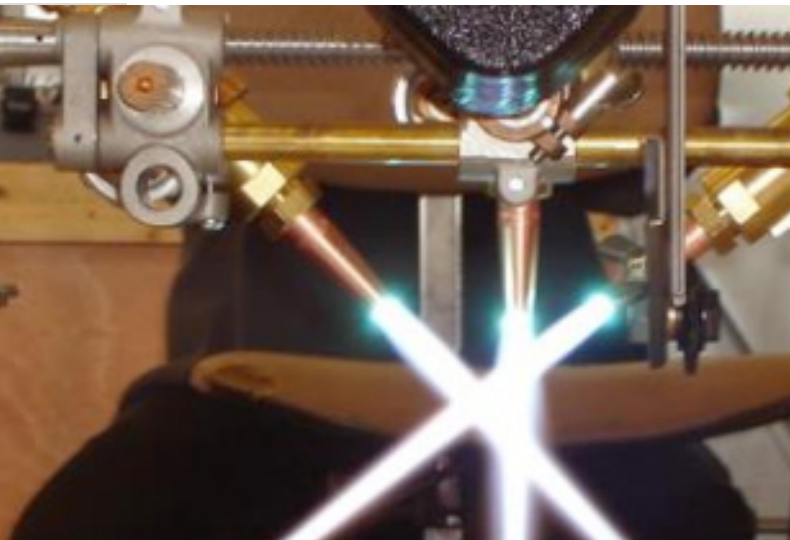


Starker Gasstrom des Schneidsauerstoffstrahls aus einer Koike Düse mit hoher Stahldivergenz: Aufnahme während eines Leistungstests im hauseigenen KOIKE Testlabor. Düse 275mm oberhalb der Platte. Düse 106-D7#0



Das Qualitätsmarkenzeichen

Alle Original KOIKE Schneiddüsen werden mit dem KOIKE Japan Logo gekennzeichnet.



Ausgelegt auf hohe Qualität

Der Forschung, der Konstruktion, sowie Herstellung und Qualitätsprüfung verpflichtet

■ Konstruktion

Jede KOIKE Schneiddüse ist auf Gaseffizienz und höchste Schneidgenauigkeit ausgelegt.

■ Qualität

Made in Japan. Die KOIKE Produktionsanlagen der Spitzenklasse in Verbindung mit dem Qualitätssicherungssystem gewährleisten, dass jede Schneiddüse der KOIKE-Qualität entspricht.

■ Sicherheit

Alle Schneiddüsen der 100er Serie sind so konstruiert, dass sie Rückschläge und Flammenrückschläge in den Brenner verhindern helfen, welche zu Beschädigungen des Brenners führen könnten.

KOIKE Düse (divergent)

■ Design auf dem neuesten Stand der Technik

Der Ausgangskanal für den Schneidsauerstoff in der KOIKE Hochgeschwindigkeitsdüse bildet eine abweichende Form, entwickelt mittels einer äußerst komplexen technischen Berechnung zur Beschleunigung des Schneidsauerstoffs auf bis zu doppelter Schallgeschwindigkeit (System Laval).

■ Produktivität

Die Schneidgeschwindigkeit ist bis zu 28% höher gegenüber Standarddüsen.

■ Kosteneffizienz

Bedingt durch höhere Schnittgeschwindigkeit wird der Gasverbrauch um bis zu 26% verringert.

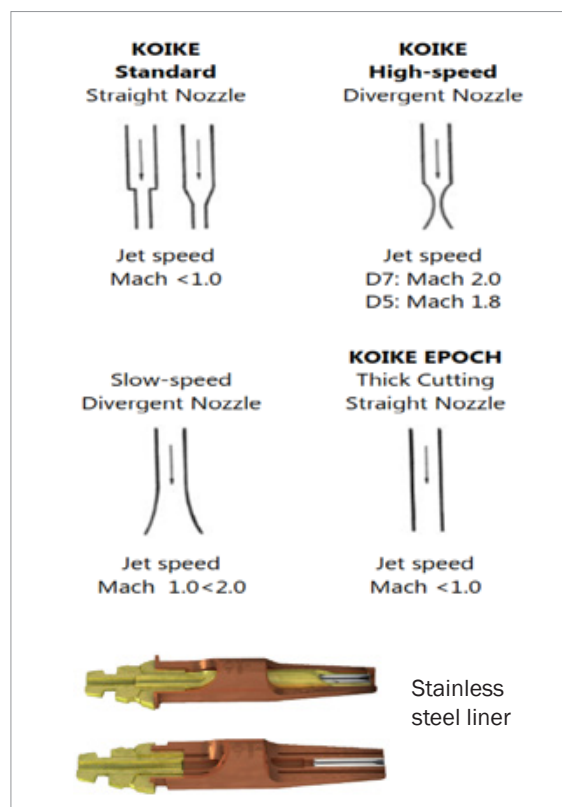
■ Langlebigkeit

Der Edelstahlinsatz in der Düsen Spitze verbessert die Lebensdauer der Düse und bietet eine lange gleichbleibende Leistung.

■ 100% Flammentest

Alle Düsen werden vor dem Verpacken getestet, um sicherzustellen, dass jede einzelne Düse dem Standard entspricht. Zunder Anhaftungen können auf neuen Düsen vorhanden sein, dies ist ein gutes Zeichen unserer Qualität.

Leistungsdesign



102-HC



Standard Düse

Acetylen

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80011	<5	00	1.5	0.2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5



Schnellschneiddüse (5 bar)

Acetylen

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80201	<5	00	5.0	0.2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-600

102-D7



Schnellschneiddüse (7 bar)

Acetylen

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80221	<5	00	7.0	0.2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

103-D7



Schnellschneiddüse (7 bar)

Ethylen

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107



Standard Düse

Erdgas

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7



Schnellschneiddüse (7 bar)

Erdgas

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC



Standard Düse

Propan

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5



Schnellschneiddüse

Propan

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80191	<5	00	5.0	0.2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7

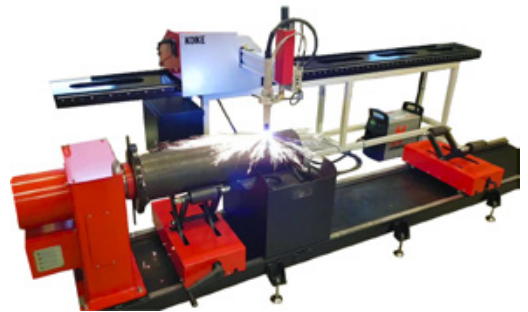


Schnellschneiddüse

Propan

Artikelnr.	Materialdicke (mm)	Düsen #	Druck (bar)		Verbrauch (NI/h)			Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
			Sauerstoff	Brenngas	Schneiden O ²	Vorwärmen O ²	Brenngas	
80241	<5	00	7.0	0.2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

CNC Schneidmaschinen



KOIKE ist der Weltmarktführer der weitreichendsten Schneid-Produktlinie für Sauerstoff-, Plasma- und Laserschneidmaschinen.

Kataloge können Sie unter info.germany@koike-europe.com anfordern.



Verkauf und Service

NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
T: +31 (0)75 612 72 27

FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallée de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wargnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com