



Koike snijnozzles

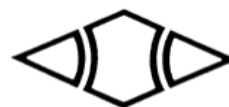
Hét keurmerk voor kwaliteitssnedes

Kenmerken en voordelen

- **Scherpe snede**
- **Smalle kerf**
- **Minimale aantasting bovenzijde**
- **Nauwelijks slak aan bovenzijde**
- **Minimale slak aan onderzijde**
- **Veilige en constante snijmethode**
- **Minimaal gasverbruik**
- **Verschillende nozzles verkrijgbaar**
 - Standaard nozzle
 - Uniek high-speed nozzle
 - Uitwendige nozzlemix Heavy Duty
 - Voor elke materiaaldikte de juiste nozzle
- **Unieke kwaliteitscontrole**

Bij alle Koike nozzles van de serie 100 wordt het stookgas en de zuurstof voor het voorverwarmen gemixt in de nozzle. Dit wordt algemeen gezien als de veiligste manier van gasmix.

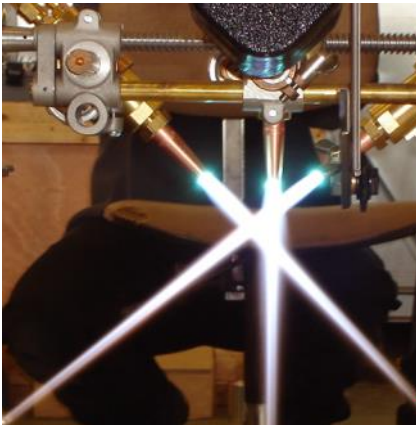
De Koike D7 nozzles zorgen voor een perfecte balans tussen veiligheid, snelheid, tijdsbesparing en lager gasverbruik. Door gebruik te maken van een smalle RVS inlaat creëert Koike een 5x langere levensduur. De divergente nozzletip maakt een 28% hogere snijsnelheid en 26% lager gasverbruik mogelijk. Door deze jet stream is de snijkwaliteit nog strakker waardoor nabewerking bijna niet meer van toepassing is.



Het kenmerk van kwaliteit:

Alle originele KOIKE nozzles zijn voorzien van het KOIKE Japan logo.

Ontworpen voor de beste snijkwaliteit



■ Ontwerp

Elke Koike nozzle is gemaakt van hoogwaardig materiaal voor optimaal gasverbruik en de hoogste snijkwaliteit.

■ Kwaliteit

Made in Japan. Koike staat voor kwaliteit en productiviteit.

■ Veiligheid

Alle nozzles zijn voorzien van nozzle mix: de veiligste manier van snijden. Geen terugslag in de toorts.

Koike Divergent Nozzles

■ State-of-the-Art design

De uitgang van de snijzuurstof heeft een divergente vorm als gevolg van een optimale technische oplossing. De zuurstofflow heeft een snelheid van Mach2.

■ Productiviteit

28% sneller dan standaard nozzles.

■ Kostenverlagend

Door sneller te snijden, een lagere gasconsumptie, mooiere snijkwaliteit en minder nabewerking gaan de productiekosten omlaag met gemiddeld 26%.

■ Levensduur

Door gebruik te maken van een RVS binnenwerk heeft de Koike High Speed nozzle gegarandeerd een 5x langere levensduur.

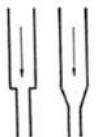



■ 100% getest

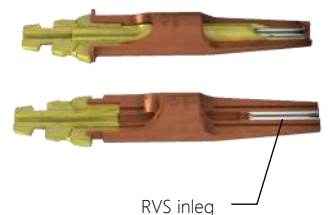
De ontsteking van elke Koike High Speed nozzle wordt in de fabriek getest voor verpakking om zo de Koike kwaliteit te garanderen. Er kan een aanslag op de nozzle aanwezig zijn, maar dat is een bewijs van onze kwaliteitstest.



Koike High Speed D nozzle gemaakt voor de beste snijkwaliteit, test bij Koike op 275 mm (!) hoogte vanaf de plaat. Nozzle 106-D7#0

Ontwikkeld voor het behalen van de beste prestatie

KOIKE Standaard Rechte nozzle	KOIKE High-speed Divergent nozzle	KOIKE Slow-speed Divergent nozzle	KOIKE EPOCH Dik snijden Straight nozzle
			
Jet snelheid Mach <1.0	Jet snelheid D7: Mach 2.0 D5: Mach 1.8	Jet snelheid Mach 1.0<2.0	Jet snelheid Mach <1.0



102-HC Standaard nozzle

Acetyleen

- Koike standaard nozzle
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 High-speed nozzle (5 bar)

Acetyleen

- Divergent technologie (5 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 High-speed nozzle (7 bar)

Acetyleen

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Alleen geschikt voor model IK-82

Acetyleen

- Alleen geschikt voor model IK-82



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 High-speed nozzle (7 bar)

Ethyleen

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Standaard nozzle

LNG gas

- Koike standaard nozzles
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 High-speed nozzle (7 bar)

LNG gas

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC Standaard nozzle

Propana

- Koike standaard nozzle
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwa rm O ²	Stookgas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 High-speed Nozzle

Propana

- Divergent technologie (5 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwa rm O ²	Stookgas	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 High-speed Nozzle

Propana

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwa rm O ²	Stookgas	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Alleen geschikt voor IK-82 series

Propana

- Alleen geschikt voor model IK-82



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwa rm O ²	Stookgas	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M

Heavy Duty voorverwarm nozzle

Propana

- Geschikt voor bevel snijden en afronden



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

106-M7

High-speed Heavy voorverwarm nozzle

Propana

- Geschikt voor bevel snijden en afronden
- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH 300 / EPOCH 600

Dik materiaal snijden

Propana

- Alleen geschikt voor Epoch toortsset



Artikelnr.	Tip #	Dikte (mm)	Druk (bar)			Gasverbruik (Nm ³ /h)			Snijsnelheid (mm/min)	Kerf (mm)
			Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7

Victor™ type Nozzle

Propana

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

Headquarter:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Germany Branch Office

Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France

Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
P.O. Box 122978
United Arab Emirates

Mobile+971561177615 /
+971566453803
Fax +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com