

UGELLI DA TAGLIO KOIKE

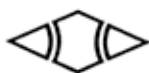
Il marchio dei tagli di alta qualità

Caratteristiche e vantaggi

- **Tagli netti di alta qualità**
- **Piccolo solco di taglio**
- **Limitata fusione del bordo superiore**
- **Limitate scorie del bordo superiore**
- **Limitate scorie del bordo inferiore**
- **Operazione di taglio stabile e sicura**
- **Taglio con esiguo consumo di gas**
- **Varietà di selezioni**
 - * Ugelli standard
 - * Ugelli divergenti ad alta velocità
 - * Ugelli per impieghi gravosi a miscelazione esterna
 - * Ugelli speciali
- **Eccellente gestione della qualità**

Tutti gli ugelli da taglio KOIKE della serie 100 sono concepiti per mescolare il combustibile e l'ossigeno impiegati per il preriscaldamento all'interno dell'ugello da taglio. È riconosciuto come uno dei metodi più sicuri.

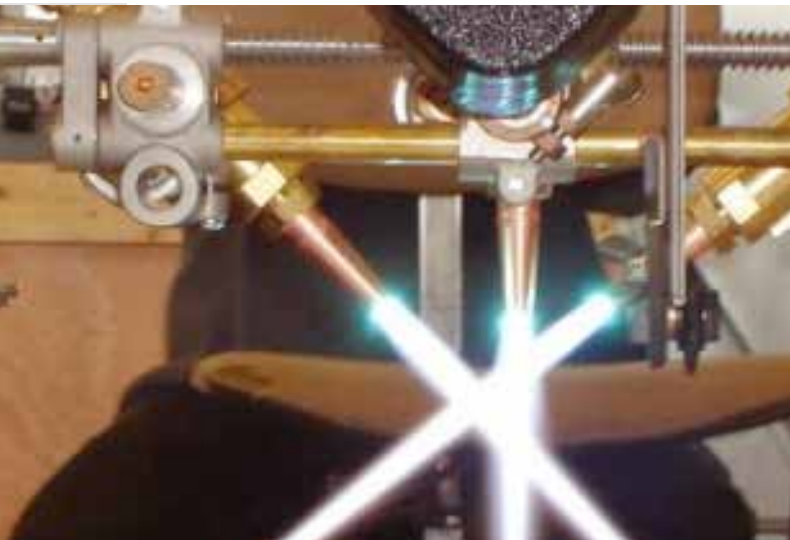
Gli ugelli da taglio KOIKE D7 sono fra i più tecnologicamente avanzati garantendo sicurezza e accuratezza e facendo risparmiare tempo e denaro in termini di gas. La nostra serie di ugelli da taglio ad alta velocità D7 a punta divergente arriva ad aumentare la velocità di taglio del 28% rispetto agli ugelli standard con riduzione dei consumi fino al 26%. Un rivestimento interno in acciaio inox li aiuta a durare fino a 5 volte di più.



**Tutti gli ugelli taglio originali
KOIKE sono contrassegnati con il
logo giapponese KOIKE.**



Potente flusso di ossigeno da taglio da un ugello divergente: Foto scattata del test prestazionale interno KOIKE. Punta ugello a 275 mm sopra la lamiera, ugello 106-D7#0.



Progettati per tagli di alta qualità

Impegno in materia di ricerca, progettazione, produzione ed ispezione

■ Progettazione

Ciascun ugello da taglio KOIKE è progettato per una buona efficienza del gas e assicura la massima precisione di taglio.

■ Qualità

Made in Japan. La struttura produttiva e il sistema di gestione qualità di massimo livello di Koike fanno sì che ciascun ugello da taglio sia realizzato con la qualità KOIKE.

■ Sicurezza

Tutti gli ugelli da taglio della serie 100 sono progettati per concorrere a prevenire flashbacks e ritorni di fiamma nel cannello.

Ugelli divergenti KOIKE

■ Progettazione allo stato dell'arte

L'uscita dell'ossigeno di taglio dagli ugelli ad alta velocità Koike ha una forma divergente frutto di un rigoroso calcolo tecnico che permette di raggiungere un'accelerazione del flusso dell'ossigeno da taglio doppia rispetto alla velocità del suono.

■ Produttività

La velocità di taglio è incrementata fino al 28% in più rispetto agli ugelli standard.

■ Efficienza in termini di costi

A causa di maggiori velocità di taglio, il consumo di gas è ridotto al 26%. (Rispetto ad un ugello non divergente).

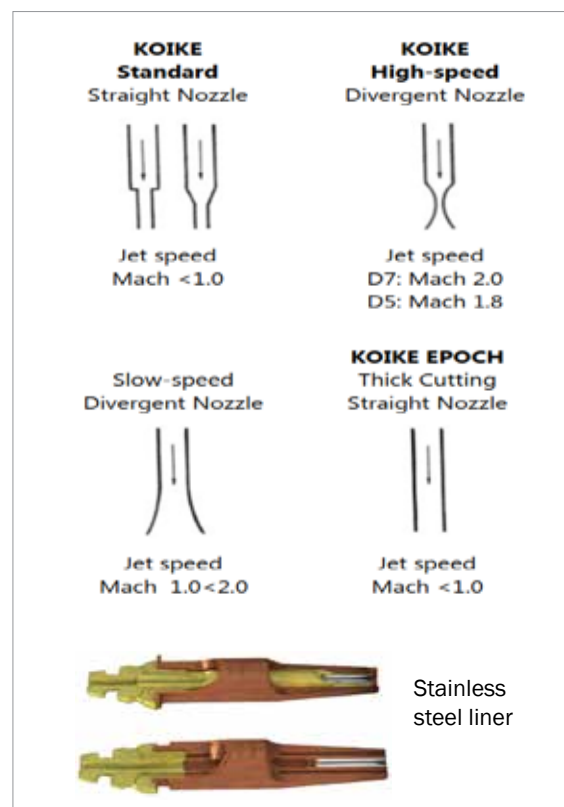
■ Durabilità

Grazie alla più rapida velocità di taglio, il consumo di gas è ridotto in misura fino al 26%.

■ Sottoposti al 100% alla prova di incombustibilità

Tutti gli ugelli divergenti sono collaudati alla fiamma prima del confezionamento per assicurare che ciascun ugello raggiunga le prestazioni progettate. Tracce di carbonio possono rimanere su un nuovo ugello, ma è segno della nostra qualità.

Progettati per prestazioni ottimali



102-HC



Ugello Standard

Acetilene

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80011	<5	00	1.5	0.2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5



Ugello ad alta velocità (5 bar)

Acetilene

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80201	<5	00	5.0	0.2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-600

102-D7



Ugello ad alta velocità (7 bar)

Acetilene

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80221	<5	00	7.0	0.2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

103-D7



Ugello ad alta velocità (7 bar)

Etilene

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107



Ugello Standard

Gas naturale

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7



Ugello ad alta velocità (7 bar)

Gas naturale

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC



Ugello Standard

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5



Ugello ad alta velocità

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80191	<5	00	5.0	0.2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7



Ugello ad alta velocità

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80241	<5	00	7.0	0.2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

106-M7



Ugello da preriscando pesante ad alta velocità

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	>750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH-300



Ugello da taglio per lamiere spesse

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)	
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile		
80397	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
	200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0

EPOCH-600



Ugello da taglio per lamiere spesse

Propano

Articolo #	Spessore (mm)	Ugello #	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)	
			Ossigeno	Gas combustibile	O ₂ taglio	O ₂ preriscaldamento	Gas combustibile		
80398	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
	400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
	500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
	600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

Macchine da taglio CNC



KOIKE è il produttore leader a livello mondiale della più ampia gamma di prodotti per il taglio ad ossitaglio, plasma e macchine per il taglio laser.

Richiedi il tuo catalogo a:
info@koike-europe.com



Uffici vendita e service EMEA

FRANCIA

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallee de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wargnies-Le-Grand
Office: +33 327304343

GERMANIA

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office: +49 6004916930

ITALIA

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

PAESI BASSI

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27

F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com