



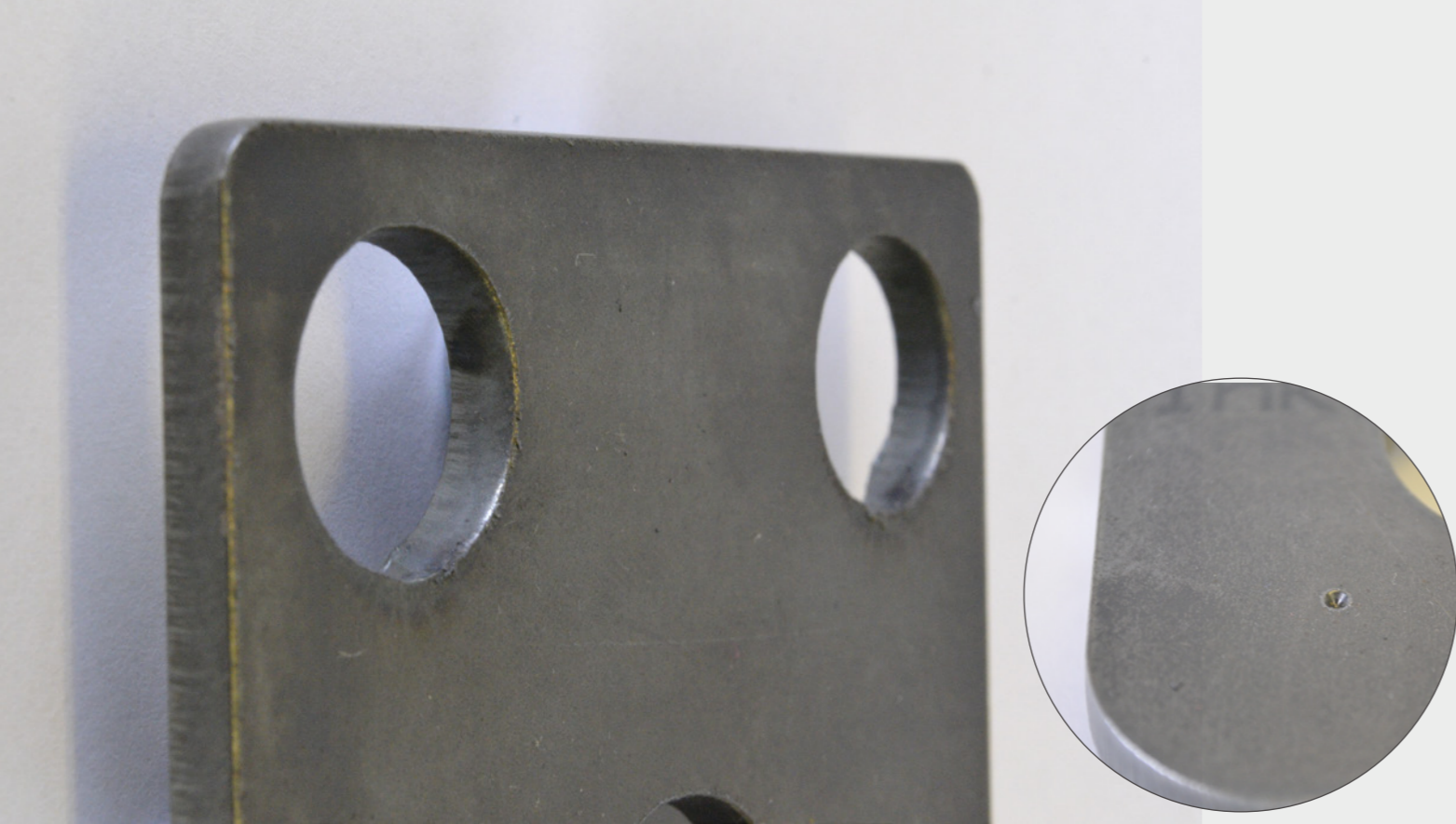
PNC-12 Extreme

CNC-gesteuerte Plasma-/Autogen-Maschine
1500x3000 oder 1000x1500 effektiver Schneidbereich

- Minimaler Platzbedarf und minimale Wartung
- Robustes, flexibles und zuverlässiges Design
- Die wirtschaftlichste All-in-One-Schneidlösung
- Über 2.500 verkaufte Einheiten weltweit

 **KOIKE**

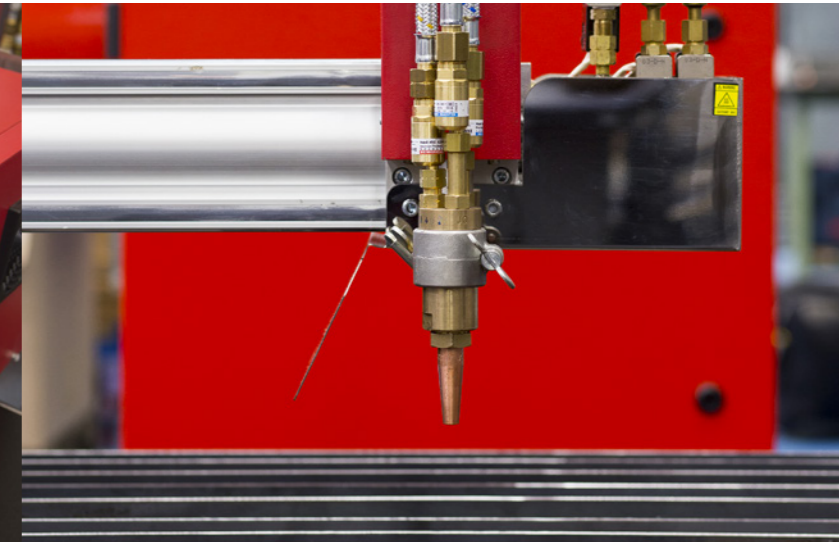
Your cutting needs – achieved.



Punktmarkierung mit Plasma



D420-Steuerung



Autogenbrenner

PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme ist eine kostengünstige CNC-gesteuerte Plasma- und/oder Autogenmaschine mit kleinen Abmessungen, bietet aber dennoch eine effektive Schneidfläche von 1500x3000 oder 1000x1500. Im Standardpaket ist zudem eine umfassende CAD/CAM-Software Lizenz enthalten. Das System kann mit vielen Optionen wie Ihrem Lieblingsplasmasystem, einem Sektionsschneidisch, einem Abluftfilter und vielem mehr erweitert werden.

Die Maschine kann als Plasma- oder Autogenmaschine verwendet werden, kann aber auch mit beiden Optionen ausgestattet werden. Dies verwandelt sie zu einem sehr vielseitigen und flexiblen Schneidwerkzeug führt, das alle Ihre Betriebsanforderungen erfüllt.

Typische Kunden / Anwendungen

Baufirmen	HEB Steifen, Fußplatten, Knotenbleche und Punktmarkierungen
Werften	kleine Rumpfreparaturteile, Hebeösen
Technische Schulen	um den Schülern Teilekonstruktion, Verschachtelung und CNC-Schneiden vorzustellen
Kesselfertigung	für Wärmetauscher und Flansche
Landwirtschaft	für Maschinenreparatur und Fertigung

Funktionen und Vorteile

D420-Steuerung

Die Steuerung der PNC erfordert minimalen Aufwand und Schulung für den Bediener, wenn eine der 47 anpassbaren Standardformen verwendet wird. Die meisten Einstellungen sind voreingestellt und erfordern kaum Anpassungen.

- Für anspruchsvollere Anwender können mit der im Standardlieferumfang enthaltenen Offline-Software KOIKE PNC CAM endlose Formen und komplexe Verschachtelungen erstellt werden.
- Die D420 und die AVC Einheit (nur Plasma) sind so angebracht, das sie vom Bediener leicht zu erreichen sind.
- Die feuchtigkeitsbeständige Folientastatur kann auch mit Handschuhen bedient werden.
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Spanisch, Portugiesisch, Französisch, Niederländisch, Russisch und Italienisch.
- CE-Zertifizierung.

Plasmaschneiden

Die PNC-12 unterstützt die aktuellsten Luftplasmamodelle Hypertherm Powermax-Serie, aber auch die Kjellberg Cut-Fire 100i, die neben dem Schneiden auch markieren kann, um Schweiß- und Biegelinien zu erstellen.

- Mit dem Standardtisch sind Schneidstärken bis 50 mm möglich.
- Eines der Features der PNC-12 ist die Möglichkeit, mit dem Plasmaprozess Punktmarkierungen (Ankörungen) herzustellen. Dies ist eine genauere Methode im Vergleich zu zur manuellen Bandmessung.
- Bitte kontaktieren Sie KOIKE um zu Prüfen, ob Ihre vorhandene Plasmaanlage adaptiert werden kann.

Autogenes Schneiden

Die PNC-12 unterstützt Autogenschnitte bis 50 mm mit Propan, LPG, Acetylen, MAPP und anderen Gasen auf dem Standard-Schneidisch.

- Die Gase zum Vorwärmen und Schneiden werden über die integrierten Magnetventile, automatisch, ein- und ausgeschaltet.
- Die Vorheizzeit kann manuell auf die der Dicke entsprechende Zeit voreingestellt oder bei Bedarf manuell übersteuert werden.
- Im Brenner können Ihre Standard-KOIKE-Schneiddüsen für Propan, Acetylen, MAPP und Erdgas eingebaut werden.
- Ein Satz von Koike-Hochgeschwindigkeitsdüsen (5 Stück) wird mit der Maschine geliefert.
- In Kombination mit dem mitgelieferten Tisch sind Schneidstärken bis 50 mm möglich.

Funktionen und Vorteile



LM-Führung zu Demozwecken freigelegt

Mechanische Stabilität, Haltbarkeit und Schutz

In der Konstruktionsphase der PNC haben die Ingenieure Präzisionsteile integriert, die Langlebigkeit, Stabilität und Wiederholbarkeit der X- und Y-Achse gewährleisten. Dies macht sich besonders in der Führungsarm der Maschine bemerkbar, der im Vergleich zu ähnlichen Maschinen deutlich größer ist. Auch die Führungslaufbahn, die aus einer geschweißten Stahlkonstruktion besteht, wurde unter diesen Gesichtspunkten konstruiert. Im Inneren des Führungsarms sind die Plasmabrennerleitung, die Autogenschläuche und die elektrischen Kabel sicher geschützt. Alle wichtigen mechanischen Führungen der X- und Y-Achse sind vor Spritzern und Staub geschützt, was zu minimalen Ausfallzeiten und geringeren Betriebskosten führt.

Plasmabrenner-Höhenkontrolle (THC)

Während des Plasmaschneidens sorgt die Rückmeldung des Plasmabrenner-Höhensteuerungssystems (THC) für eine optimale Höhe des Brenners während des gesamten Schneidvorgangs: Lichtbogen-spannung, Anfangshöhe und Einstechverzögerung, Lichtbogentest und Brenner AUF/AB können eingestellt werden.

X- und Y-Achsen-Antriebssysteme

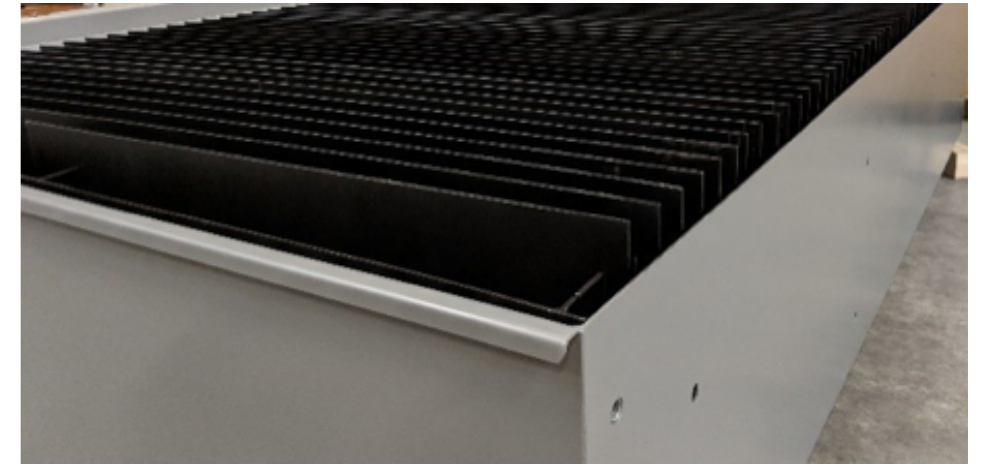
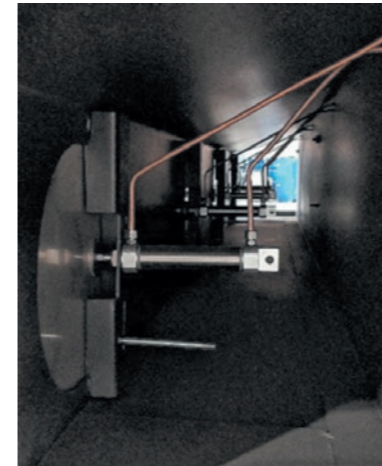
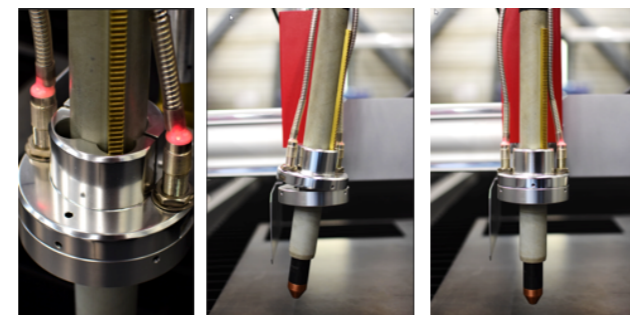
Die X- und Y-Achsen werden von Schrittmotoren über hochpräzise Zahnstangen angetrieben.

Brenner Z-Achse

Um eine genaue Brennerposition über der Platte zu gewährleisten, wird die Z-Achse über eine Kugelumlaufspindel mit Gleichstrommotor angetrieben. Dies ist besonders beim Plasmaschneiden von Vorteil.

Plasmabrenner Schutz System

Die Plasma-Version der PNC-12 ist mit einem elektronischen System ausgestattet, das den Plasmabrenner schützt, falls ein Teil während des Schneidens kippt. Anhand der beiden LED-Anzeigen kann der Bediener sofort erkennen, ob der Brenner richtig in der Magnethalterung sitzt oder nicht.



Sektionaler Trockenschneidertisch

Erhältlich sind sektionale Trockenschneidertische in zwei Größen (1500mm x 3000mm und 1000mm x 1500mm). Über pneumatisch betriebene Klappen wird immer nur in dem Abschnitt geöffnet wo gerade geschnitten wird, um die Dämpfe aus dem Schneidprozess effektiv abzusaugen. Während der Fahrt öffnet oder schließt die PNC automatisch das Ventil der jeweiligen Sektion in der sich die Maschine befindet. Dies hat folgende Vorteile:

- Es kann ein Filter mit geringerer Kapazität verwendet werden, wodurch Werkstatttraum, Lärm und Stromverbrauch eingespart werden.
- Der Tisch muss beim Schneiden nicht vollständig abgedeckt werden.

Jeder Schneidertisch muss gelegentlich gereinigt und Schnittreste und Schlacke entfernt werden. Die Zeit für diese Arbeit wird verkürzt, da das Oberdeck des Tisches mit dem Untergestell verschraubt ist, wodurch die Abfallbehälter für die Reinigung leicht zugänglich sind.

Herr 880200 Absauganlage

Optional wird ein Filtersystem mit zwei ePTFE-Kartuschen angeboten, um Staub aus dem Plasmaschneidprozess sicher zu entfernen, was zu einer Reduzierung der Staubansammlung unter der Platte und den geschnittenen Teilen und vor allem zu einer saubereren Arbeitsumgebung führt. Der Auffangbehälter im Filter sammelt den Staub, dieser kann leicht entfernt werden für die regelmäßige Leerung. Um den Tisch und den Filter miteinander zu verbinden, ist ein Rohrkit inkl. Bögen und Kleband erhältlich, das für die meisten Installationen geeignet ist. Dieser Filter ist nur für die Innenaufstellung geeignet und ist nicht für Leichtmetalle wie Aluminium geeignet.



Service und Aftersales

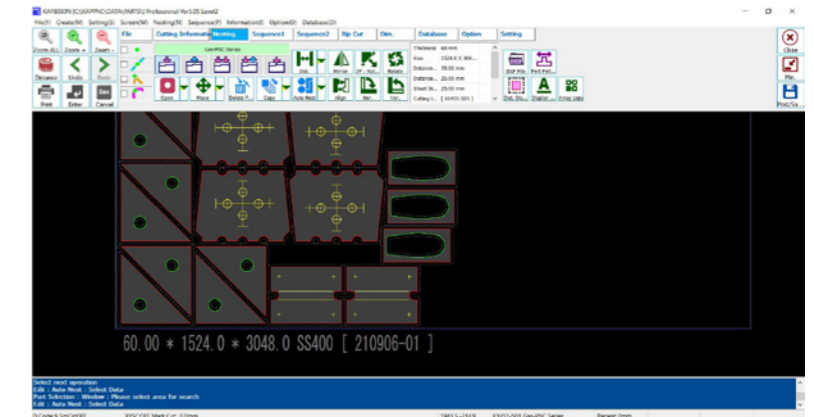
Die Installation und Schulung des PNC-12 EXTREME und der PNC-CAM Software gehört zu unseren Leistungen, endet aber nicht danach. Bei Fragen stehen Ihnen unsere Servicetechniker zur Verfügung. Verbrauchs- und Ersatzteile für Plasma oder Autogen sind ab Lager Zaandam (Niederlande) verfügbar.



Programmierung

PNC-CAM-Experte

Mit der KOIKE PNC-CAM Expert Software wird ein USB-Stick geliefert, auf dem die Lizenz enthalten ist, mit der Teile entworfen, verschachtelt und für die Verwendung auf der D420-Steuerung bereitgestellt werden können. Dieses Paket bietet Designflexibilität auf professionellem Niveau, kann aber auch einen Bericht erstellen, der die Daten des geschnittenen Teils oder der Verschachtelung enthält.

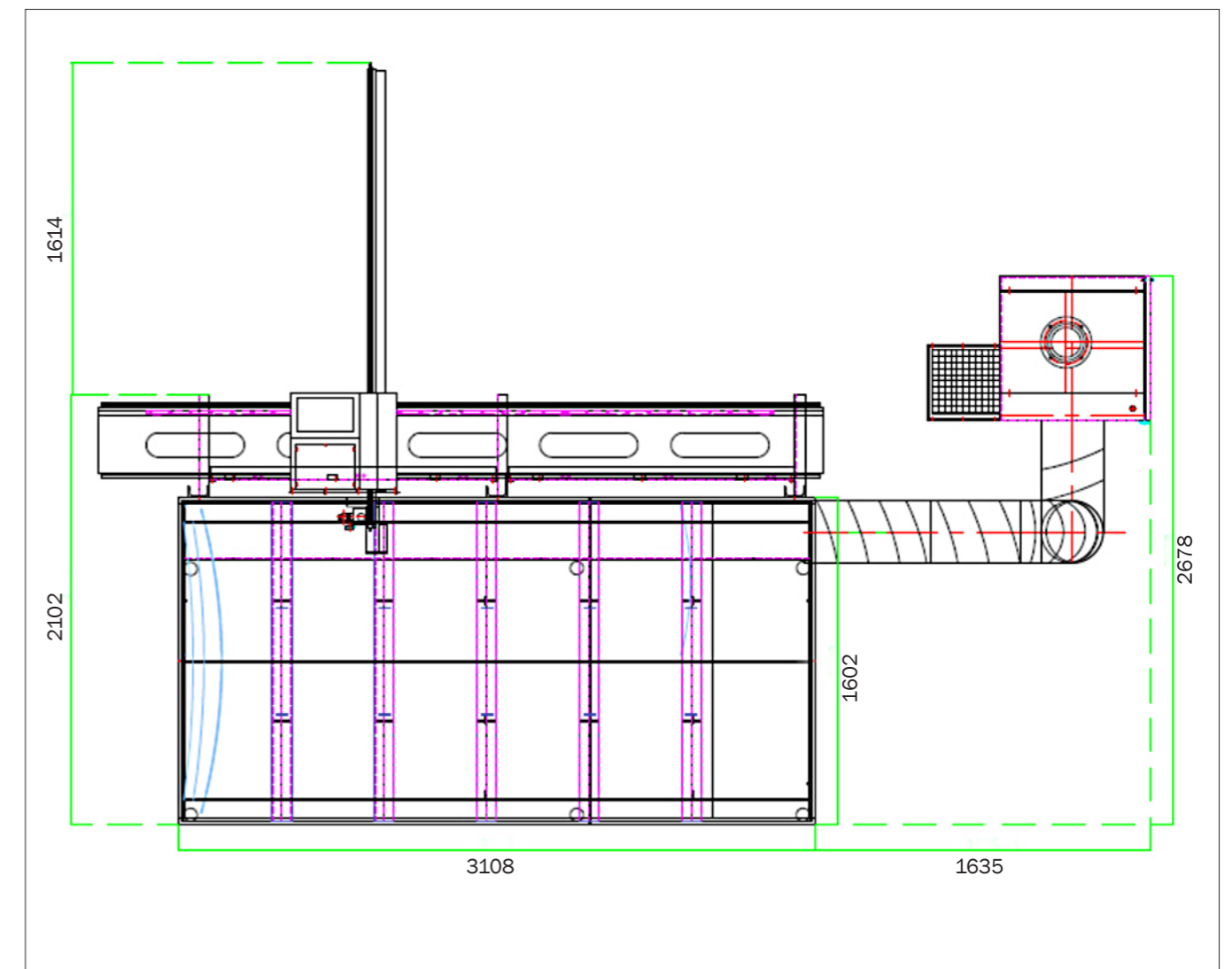


Haupteigenschaften:

- Teile erstellen/konstruieren
- DXF- und DWG-Import
- Automatische Verschachtelung von bis zu 12 Teilen

Aufstellungsplan

Ein Beispiel für einen typischen Aufbau einer 1500x3000 PNC mit Tisch- und Filtersystem.



64080 Autogenbrenner für hohe Beanspruchung

Autogenbrenner für hohe Beanspruchung

Für längere Autogenschnitte oder dickere Materialstärken, ist ein optionaler Hochleistungsbrenner mit einer längeren Schaftlänge (230 mm) und Gewebeamantelten Schläuchen erhältlich, die zusätzliche Haltbarkeit und Schutz bieten.

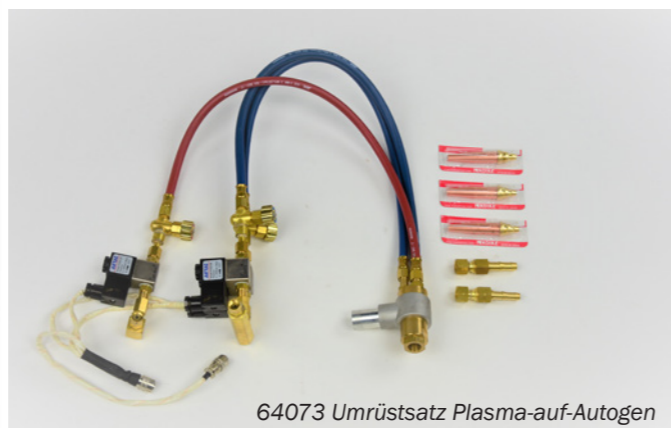
Optionale Umbausätze

Für Kunden die ursprünglich eine autogen- oder plasmafähige PNC-12, also kein kombiniertes Modell, gekauft haben, ist ein Umrüstsatz erhältlich, mit dem sie ihre Maschine um den zusätzlichen Schneidprozess erweitern können. Für den Fall, dass sowohl Plasma als auch Autogen eingesetzt wird, ist ein zusätzlicher Halter enthalten, um den nicht verwendeten Brenner sicher zu platzieren.



64072 Umrüstsatz Autogen-auf-Plasma

Wenn die PNC-12 mit beiden Schneidverfahren ausgestattet ist, ist eine optionale Halterung zum Abstellen des aktiven Brenners erhältlich.



64073 Umrüstsatz Plasma-auf-Autogen

Spezifikationen

		PNC-12 Extreme	
Type		1015	1530
Effektiver Schneidbereich		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Eilgangsgeschwindigkeit		4000 mm/min	
Max. Schneidgeschwindigkeit		3000 mm/min	
Laufbahn, längs		Geschweißte Stahlkonstruktion	
Führungsarm, quer		Aluminumstrangfuß mit innenliegender Gasführung	
Motor: X- und Y-Achse		Schrittmotor	
Motor: Höhenverstellung		DC Motor	
Antrieb		Zahnstange und Ritzel	
Führungssystem X- und Y-Achse		Linearführung	
Eingangsspannung		Einhase 230VAC, 50-60Hz	
CNC Steuerung	Model	KOIKE D420	
	Display	7" Farbe	
	Sprachen	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES andere auf Anfrage	
	Programmeingabe	Manuell MDI oder über USB	
	Voreingestellte Macros	47 Formen (editierbar)	
	Programmformat	EIA	
	Funktionen	Rotation, spiegeln, verschachteln, schneiden, punktmarkieren und mehr	
Softwarepaket: Hauptfunktionen	Version	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD Zeichnung	2D CAD mit vielen Funktionen, optimiertes Erstellen von Teilen	
	CAD Daten Import	DXF, DWG	
	CAD Datenspeicherung	DXF, PT (KOIKE Teile Registrierungsformat)	
	Auto Verschachtelungsfunktion	Ja	
	Auto Sequenz	Ja	
	Anzahl Formen je Schachtelplan	12	
	Export von Verschachtelungsdaten	Direktes Speichern auf USB mit PNC-12-lesbarem Format	
Funktionen Autogenmodel	Maximale Schnittstärke	50 mm(*)	
	Anzahl Magnetventile	Insgesamt 3 Stück, 1 für jede Gasleitung	
	Lochstech-Sequenz	Anpassbare Brennerbewegung und Timing	
	Schneiddüse	5 x KOIKE-Hochgeschwindigkeitsdüsen enthalten	
Funktionen Plasmapodel	Plasmaanlage	Optional	
	Maximale Schnittstärke	Abhängig von der Plasmaanlage	
	Durchmesser des Brennerhalters	35mm / 44mm optional	
	Anfängliche Brennerhöhensteuerung	Ja	
	Brennerkollisionsschutz	Ja	
	Brennerhöhensteuerung mit Lichtbogen spannung	Ja	
Kompatibles Teilungsverhältnis der Lichtbogen spannung		1:1 (Rohlichtbogen spannung) oder 50:1	

* Mit Standard-Setup. Für größere Schneidstärken kontaktieren Sie bitte KOIKE.

EMEA Verkauf und Service

NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
T: +31 (0)75 612 72 27

FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallée de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wargnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch
Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com



Your cutting needs – achieved.