

溶接自動化率100%への挑戦！ 溶接台車はNEXTステージへ

ウェルハンディマルチ

NEXT

Overview

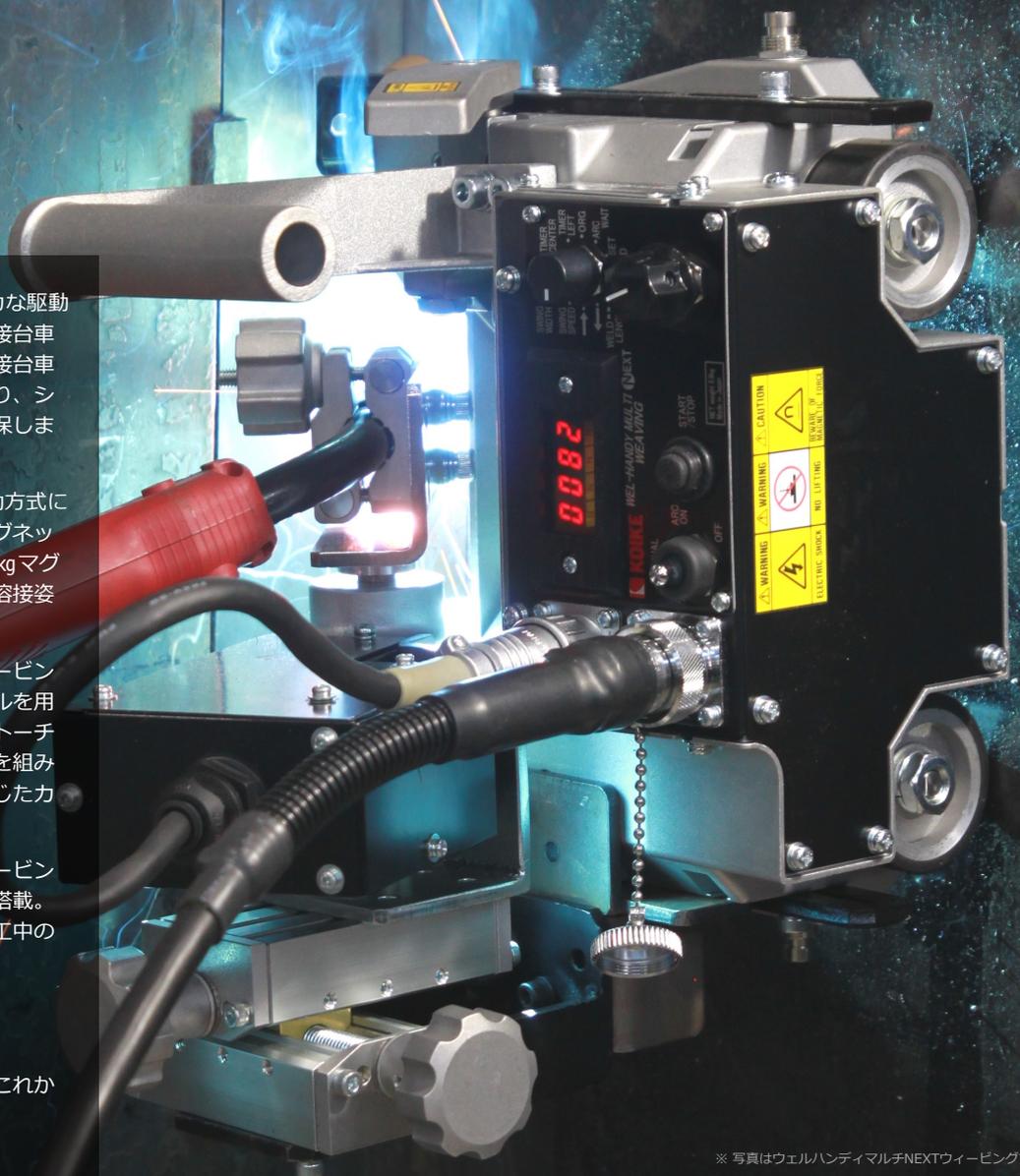
ウェルハンディマルチNEXTは強力な駆動エンジンを搭載し、多様化する溶接台車の用途拡大に対応する高機能型溶接台車です。新開発のギアボックスにより、シリーズ最高の駆動系の耐久性を確保しました。

永久マグネットの吸着力と4輪駆動方式により安定走行が可能です。強力マグネットタイプは業界トップクラスの50kgマグネットを搭載しており、あらゆる溶接姿勢に対応します。

標準仕様に加えて、タック・ウィービングなど特殊な溶接に対応したモデルを用意。更に、ガイドローラ、ツイントーチモジュールなど多様なオプションを組み合わせることで、現場の要求に応じたカスタマイズが可能です。

高機能タイプであるタック、ウィービングはともに高機能コントローラを搭載。デジタル表示による数値管理、施工中の各種条件の変更が可能です。

おかげさまで16周年。
ウェルハンディマルチシリーズはこれからもユーザー様と共に発展します。



Feature

● **新開発 パワフルな駆動システム**

新開発のギアボックスはシリーズ最高の許容トルクを持ちます。耐久性能を向上させることにより各種オプションの搭載が可能です。

● **新開発 ライトアクションのレバー上下機構**

新開発の特許技術、マグネットスライド方式のレバー上下機構により、軽い力でマグネット脱着ができます。

● **業界トップクラスの吸着力**

吸着力20kgの永久マグネットを標準型で搭載。4輪ゴムローラにより確実に安定した牽引力を発揮します。強力マグネット仕様はクラス最高レベルの50kgマグネットを搭載し、上進溶接にも対応します。

● **開始位置決めが簡単なスタートポイント調整機能**

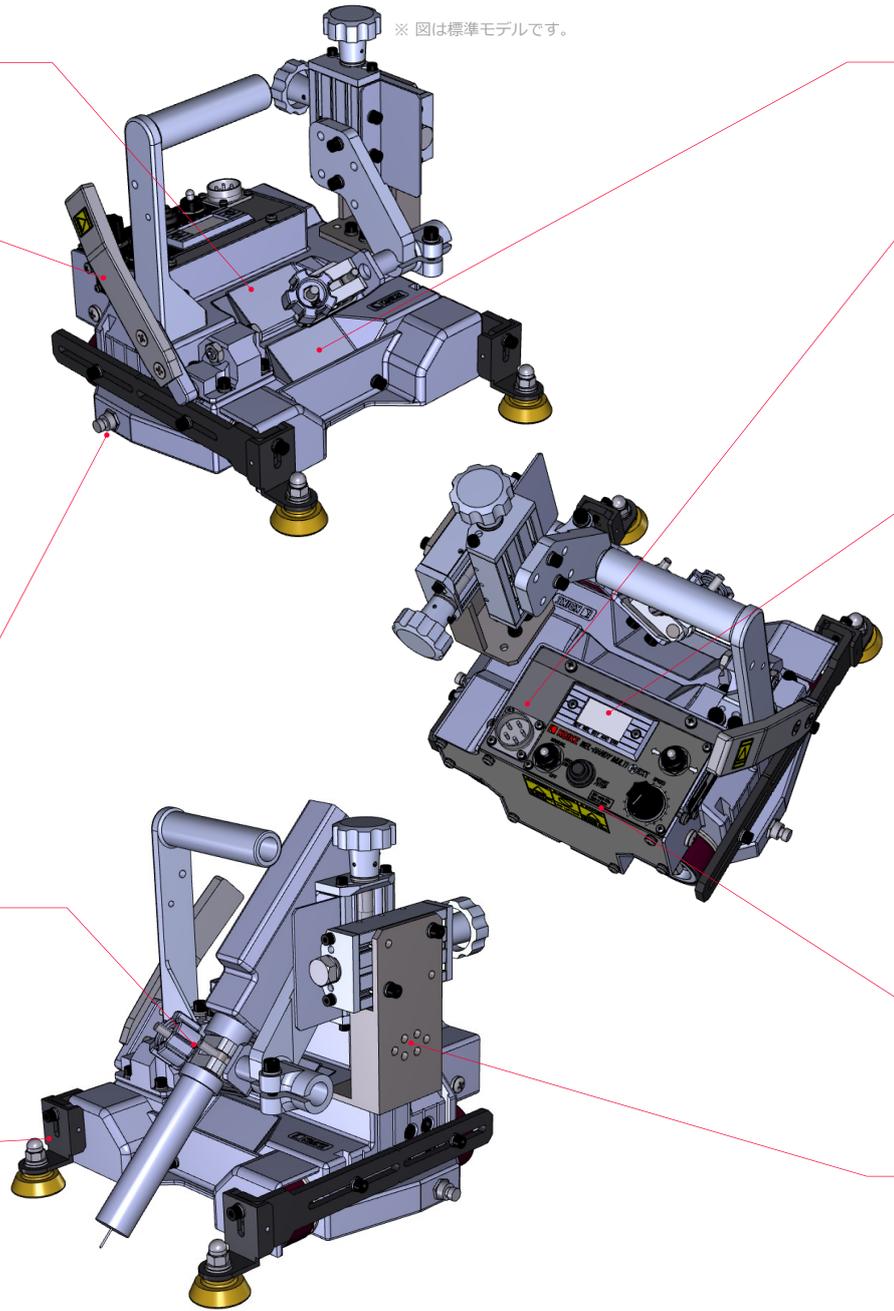
特許技術「スタートポイント微調整機能」を採用。停止中にリミットスイッチを押すと、台車が微速で走行します。台車を持ち上げること無く、溶接開始位置に合わせることができます。

● **新開発 直トーチ・カーブトーチ兼用クランプ**

トーチクランプは直トーチ・カーブトーチ兼用でφ16~23mmまで幅広いトーチ径に対応しています。大径ダイヤルによりしっかりとクランプできます。

● **多用途に使えるガイドローラ**

ガイドローラは上下に幅広い可動範囲を持ち、機体前後どちらにもセットできるので、立板做いに加え、鋼板にローラを引っかける鋼板端面做いなど、アイデア次第で様々な用途にお使いいただけます。

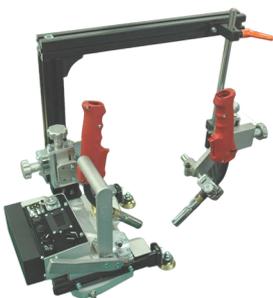


※ 図は標準モデルです。

カスタマイズオプション

ウェルハンディマルチシリーズは、その名が示すように多目的（マルチ）に使えるように設計されています。

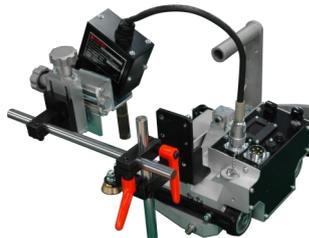
その他オプションやカスタマイズに関しては最寄りの弊社支店、営業所までご確認ください。



ツイントーチモジュール



コンパクトツイントーチモジュール



突合せウィーピングモジュール



トーチ延長アームモジュール

● **新開発 アルミダイカスト製の高耐久ケース**
使い勝手と拡張性にこだわった新型ケースを設計しました。ボルト類の取り付けにはネジ穴の耐久性に優れるスライドナット方式を採用しています。

● **安定性・拡張性に優れた制御装置**
制御装置にはウェルハンディマルチIIなどで実績がある「L-システム」を搭載しています。L-システムは、基盤同士がリンクしあい制御を行う小池独自のシステムで、高い拡張性を持ちます。基盤を追加・組み合わせることにより、外部起動、タンデム溶接など様々な機能を持たせることができます。

● **使いやすい操作盤デザイン**
操作盤を少し傾け、デジタル表示を見やすくすると共に、皮手袋を着けたままでも操作できるスイッチ配置としました。



標準型操作パネル



タック・ウィーピング用操作パネル

● **過負荷で止まるオートストップ機能**
障害物との干渉などで、駆動系に過負荷が発生した場合には溶接・走行を停止し、機体・ワークへの損傷を最小限に食い止めます。

● **新開発 オプションレイアウトが容易な新型スライドユニット**
新開発のスライドユニットはスライドナットとレールスライド機構を採用したことで、様々な機器やオプションの取り付けが容易となりました。



《ウェルハンディマルチNEXTタック》

溶接走行と空送を交互に繰り返すことで、タック溶接が可能です。ビード終端部でのクレータ処理に対応すると共に空送区間は最高速度で走行し、施工時間を短縮します。



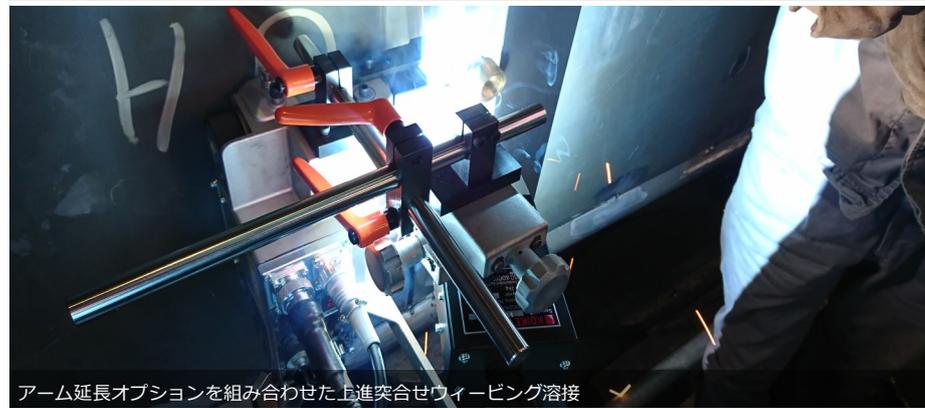
《ウェルハンディマルチNEXTウィーピング》

ウィーピングユニットを搭載し、トーチを左右に振って大きな脚長を稼ぎます。強力マグネットを搭載し、壁を登りながらの上進溶接にも対応します。

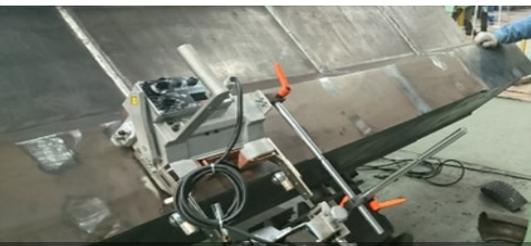


いろいろな現場で

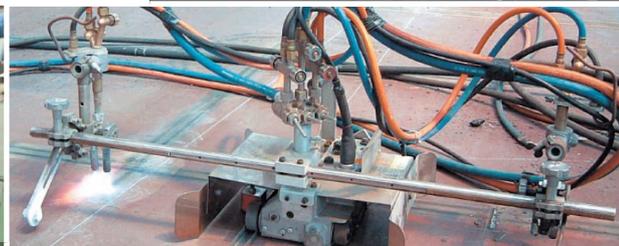
溶接長が長い鋼構造物の製造現場では、溶接台車が省力化に貢献します。ウェルハンディシリーズは、すみ肉溶接以外にも様々な用途で使われています。オプションの組み合わせによる、適用事例をご紹介します。



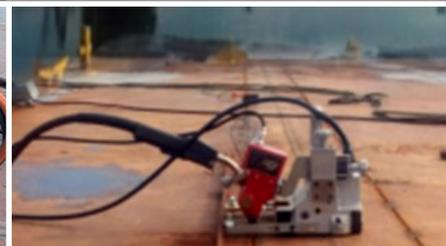
アーム延長オプションを組み合わせた上進突合せウィーピング溶接



端面倣いガイドローラとトーチ延長によるコーナー溶接



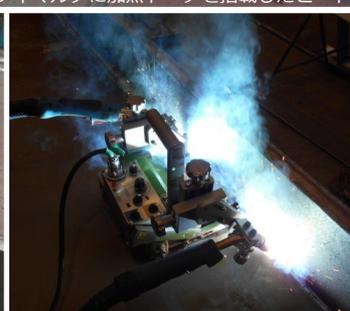
ウェルハンディマルチに加熱トーチを搭載したヒートライナー



アーム延長による突合せウィーピング溶接



トーチ延長アームとウィーピングユニットによる曲面コーナー溶接



2本トーチによるタンデム溶接



角度センサーを内蔵しターニングロールと連動するタンク溶接

ウェルハンディマルチNEXT 主仕様

機種名	ウェルハンディマルチNEXT	ウェルハンディマルチNEXT タック	ウェルハンディマルチNEXT ウィービング
Stock No.	20503812 標準マグネット 20503811 強力マグネット	20503814 強力マグネット	20504148 強力マグネット
駆動方式	四輪駆動		
牽引力	水平すみ肉 16kg (標準マグネット/強力マグネット) / 上進すみ肉 16kg (本体重量含む)		
ギャップ (F.L.~本体底板)	5.5 mm		
マグネット上下機構	本体側面レバー		
マグネットタイプ	永久マグネット (標準20kg、強力50kg)	永久マグネット (強力50kg)	
走行速度	50~1500 mm/min		
倣い方式	ガイドローラー立板倣い / ガイドローラー鋼板端面倣い		
適用姿勢	水平すみ肉、上進すみ肉 (強力マグネット)	水平すみ肉、上進すみ肉	
溶接連動走行スタート	○		
リミットスイッチによる自動停止	○		
アークテスト	○		
過負荷検出機能	○		
スタートポイント調整機能	○		
アーク安定時間 (sec)	—	0~10.0	
クレータ電流対応	—	○	
タック	—	○	
Plug and Play 外部接続オプション	—	○	
ウィービング	振り速度(mm/min)	—	400~1500
	振り幅(mm)	—	0.0~100.0
	左・中・右停止時間(sec)	—	0.0~10.0
本体重量(kg)	8.5 (強力マグネットタイプは8.7)	8.8	10.8
外形寸法 幅×奥行×高さ(mm)	280×280×270		310×280×270
入力電源	単相 AC100~240V 50Hz-60Hz		

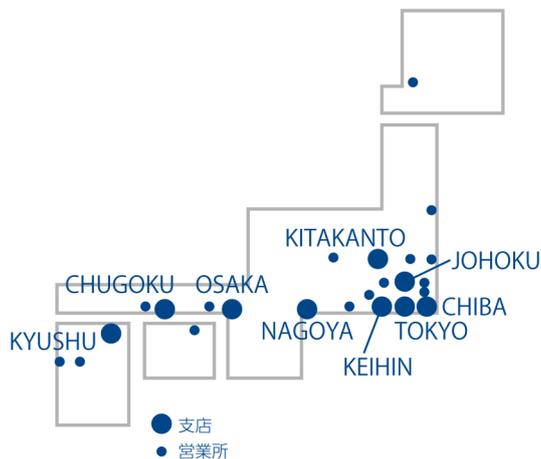
www.koike-japan.com/

 **小池酸素工業株式会社**

KOIKEテクノセンター

〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-9-3

機械販売部 (☎043-239-2140)



本社 〒130-0012 東京都墨田区太平3-4-8 (☎03-3624-3111)

東京支店 (☎03-3685-1333)	大阪支店 (☎06-6933-5661)
名古屋支店 (☎052-872-2811)	中国支店 (☎0848-40-0380)
九州支店 (☎093-561-7686)	城北支店 (☎048-222-5121)
千葉支店 (☎0436-41-1311)	京浜支店 (☎044-244-4341)
北関東支店 (☎0270-32-2060)	札幌営業所 (☎011-822-2901)
東北営業所 (☎022-259-4725)	茨城営業所 (☎0294-33-9606)
宇都宮営業所 (☎0296-54-6961)	総武営業所 (☎047-491-4561)
東関東営業所 (☎0478-78-4311)	埼玉営業所 (☎049-224-9051)
西関東営業所 (☎042-777-1710)	長野営業所 (☎0263-25-0820)
静岡営業所 (☎054-282-0156)	神戸営業所 (☎0794-54-3321)
広島営業所 (☎082-293-1133)	四国営業所 (☎0877-46-0555)
長崎営業所 (☎095-824-8993)	熊本出張所 (☎0968-65-7001)