ポータブル自動ガス切断機



6023 厚物切断セット

取扱説明書



本取扱説明書を読み、内容を理解してから当製品を運転・点検・整備してください。

小池酸素工業株式会社

まえがき

当社製品をご愛用いただき、まことにありがとうございます。

本書は、当製品を正しく、安全で効果的にご使用いただくためのガイドブックです。

当製品をご使用いただく前に必ず本書を読み、操作・保守方法を十分に理解され、自分のものと したうえで、ご使用くださいますようお願いいたします。

特に、安全で快適な作業をするためには、職場の皆様の協力が必要です。本書の安全に関する事項を十分に理解し、励行されることをお願いいたします。

安全使用のためのお願い(必ずお読み下さい)

当製品(機械)は安全を十分に考慮して製造されていますが、作業管理の不適切などに起因して重大な事故に結びつくことがあります。

機械を使用する作業者および保守担当者の方は、この機械の運転操作・点検・整備を行う前に必ず本書をよく読んでください。

本書は常に機械の付近に保管し、機械を取扱う全職員の方がいつでも見られるようにしてください。

- ■本書に従わないで、この機械を不用意に使用しないでください。
- ■本書の説明が完全に自分のものとなるまでは、安全のために機械を使用しないでください。
- ■本書の説明が理解できないときは、すみやかに当社または当社サービス店にお問い合わせください。
- ■本書は常に手元で見られるようにし、繰り返し読んで理解を確実なものにしてください。
- ■本書を紛失または損傷したときは、すみやかに当社または当社販売サービス店に発注してください。
- ■当製品を譲渡されるときは、次の所有者に本書を必ず添付して譲渡してください。

機械の使用資格者

機械を使用する作業者および保守担当者は、本書の内容を確実に理解した者で下記1~3のいずれかの資格が必要となります。

- 1. ガス溶接作業主任者免許を受けた者。
- 2. ガス溶接技能講習を終了した者。
- 3. その他労働大臣が定める者。

目次

1.	. 機械の概要 1.1 特長				
2	. 6023 厚物切	断セット ホ	捆包品リスト	•	 1
3.	組立方法				 2
4	定期点検				 4
5	. 火口能力標準	≛表			 4
6.	. 点検およびち	ナービス体制	制		 5

1 機械の概要

6023 厚物切断セットは冷間材 200~350t mm までを切断対象とし、火口構造はチップミキシングタイプを利用して、特に精密の良質切断を特長とした厚物切断装置です。

1.1 特長

- 1) 特に良質切断に最適で、切込み性能に優れ、上縁の溶けが少なく、きれいな切断面が得られます。
- 2)チップミキシングタイプにより、火炎調整が容易です。
- 3) 火口は 6023-250 と 350 の 2 種類を用意しています。

6023-250 火口····切断板厚 200~250t mm

6023-350 火口····切断板厚 250~350t mm

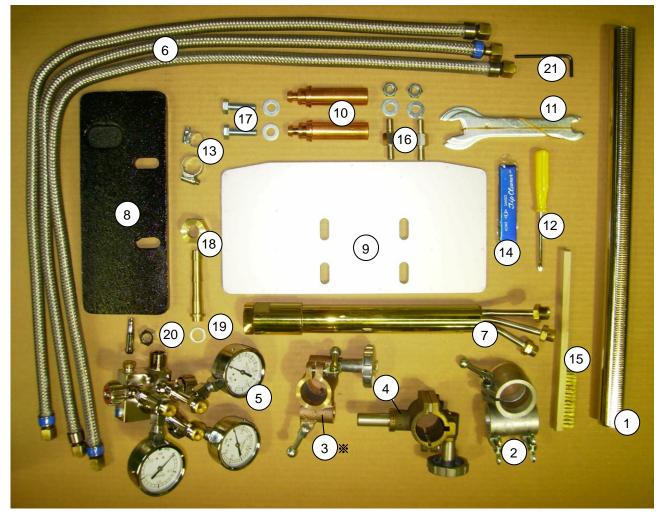
2 6023 厚物切断セット 梱包品リスト

No	品 名	ストック No	数量
1	パイプアーム 500mm	60030321	1 本
2	アーム支え(組)	60030301	1個
3%	横送りホルダー(組)	61005558	1個
4	φ35割トーチホルダー	60035131	1個
5	6023 厚物分配	60013310	1個
6	フレキシブルホース M16×1000L OX用	60030368	2 本
	フレキシブルホース M16 左×1000L GAS 用	60030370	1本
7	6023 厚物吹管	60010731	1 本
8	ウエイト板	60030346	1枚
9	エポック用防熱板	60030379	1枚

<付属品>

10	6023 厚物火口 #250、#350	_	各1本
11	板スパナ(大・中・小)	60030309	1組
12	ドライバー	60030310	1 本
13	ホースバンド(小) 3/8"	60030312	1個
	ホースバンド(大) 1/2"	64000293	1個
14	火口掃除針	60030311	1個
15	真鍮ブラシ	60030705	1個
16	スタットボルト	60030380	2 個
	平ワッシャー	6D500100	2 個
	ナット	6D010100	2 個
17	六角ボルト M10×35	6C011035	2 個
	平ワッシャー M10	6D500100	2 個
18	ホース差し 1/2	60035247	1個
	ホース差し袋ナット(NJA24)	60035246	1個

19	アルミパッキン	60035245	1個
20	ホース差し 3/8	60015004	1個
	ホース差し袋ナット M16	60015002	1個
21	L 型レンチ 4mm (M5 キャップ用)	6W700006	1個



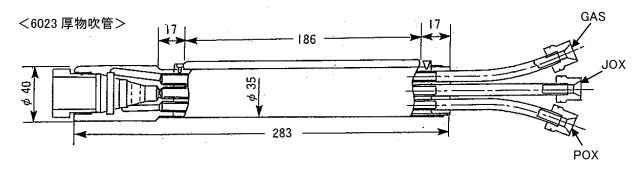
※ 目盛に合わせて目印となる線を付けておりますが、精度を保証するものではありません。 目安としてご使用ください。 部品単体での購入時には線は付いておりません。部品交換時に目印を付けてください。

3 組立方法

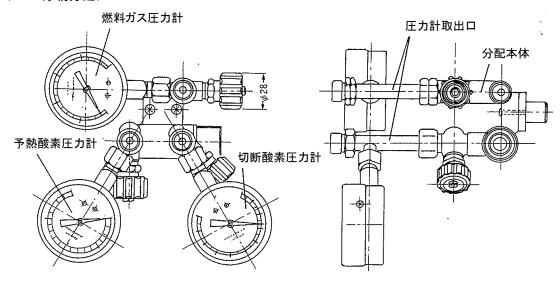
写真 4 ページのように 6023 厚物切断セットを台車に組み付けます。(写真は max3 搭載時)

- 1. 台車にウエイト板を取り付けます。
- 2. 標準防熱板の六角ボルトをとり、スタットボルトで固定します。
- 3. エポック用防熱板を固定します。
- 4. アーム支えをスタンドに取り付けます。
- 5. パイプアームをアーム支えに取り付けます。
- 6. スタンド上に 6023 厚物分配を取り付けます。
- 7. 厚物用横送りホルダーに 035割トーチホルダーを組み付けます。
- 8. 厚物用横送りホルダー+ φ35割トーチホルダーをパイプアームに取り付けます。
- 9. 6023 厚物吹管を ϕ 35割トーチホルダーに取り付けます。
- 10.6023 厚物分配にホース差し・袋ナット(大・小)を取り付けます。

11. 6023 厚物分配と6023厚物吹管に各フレキシブルホースを接続します。



<6023 厚物分配>



1 注意

1 次側供給ネジは酸素用 W24-14 山、LPG 用 M16×1.5(左)が条件となり、供給ホースは酸素用 1/2"、LPG 用 3/8"をご用意ください。

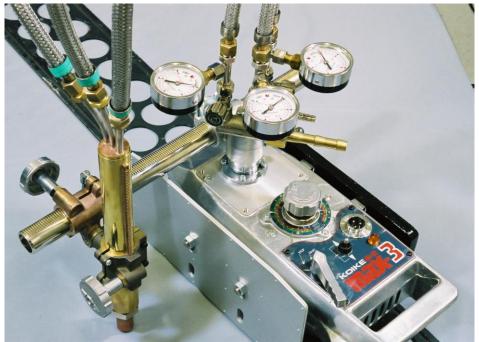
12. 火口を 6023 厚物吹管に取り付けます。



注意

危険防止のため、各接続箇所は確実に締め付けられているかを確認してください。

max3 搭載写真







4 定期点検

定期点検は事故防止のため、必ず行なってください。

- 1. 各接続部のガス漏れチェック。
- 2. ホース類に割れやキズはないか。
- 3. 各バルブは完全に閉じるか。
- 4. 火口、吹管の当り部にキズはないか。
- 5. 火口穴が目づまりしてないか。

5 火口能力標準表

火口 No.	板厚 mm	圧力 MPa(kgf/c ㎡)		切断速度	流量 N ㎡/h			切巾
		OX	LPG	mm/min	JOX	POX	LPG	mm
250	200	0.25~0.35 (2.5)~(3.5)	0.05 (0.5)	100	18~23	5.2	1.3	7~8
	250							
350	250		0.05 (0.5) 70	100	23~29	5.2	1.3	7.5 ~ 8.5
	300	0.25~0.35 (2.5)~(3.5)		70				8~9
	350						8~10	

- 1)切断材は 0.3%C における諸元であります。
- 2)酸素純度 99.7%以上、LPG JIS3 号品以上使用のこと。
- 3)圧力設定は吹管入口としております。ホースの長さによって圧力補正が必要です。

6 点検およびサービス体制

定期点検は、弊社で有償にて責任を持って行っています。ご購入の販売店を通して、最寄りの弊社営業所にお届けください。

営業所一覧

-L 111 5				T
事業所名	郵便番号	住所	TEL	FAX
本社	130-0012	東京都墨田区太平 3-4-8K0IKE Bld. 7 階	03-3624-3111	03-3624-3124
大 阪 支 店	577-0067	大阪府東大阪市高井田西 3-8-19	06-6785-5300	06-6785-5310
名古屋支店	467-0863	愛知県名古屋市瑞穂区牛巻町 12-9	052-872-2811	052-872-2818
中国支店	722-0221	広島県尾道市長者原 2-165-31	0848-40-0380	0848-40-0070
九州支店	803-0817	福岡県北九州市小倉北区田町 14-29	093-561-7686	093-592-1044
京葉支社営業 G	290-0067	千葉県市原市八幡海岸通 47	0436-41-1311	0436-43-3712
関東支社営業 G	332-0004	埼玉県川口市領家 3-10-19	048-222-5121	048-222-5340
関東支社	210-0004	神奈川県川崎市川崎区宮本町	048-222-5121	048-222-5340
京浜営業 G		8 - 15 - 201		
関東支社	350-0833	埼玉県川越市芳野台 2-8-9	048-222-5121	048-222-5340
埼玉営業 G				
北関東支店	372-0855	群馬県伊勢崎市長沼町字西河原 222-1	0270-32-2060	0270-32-6520
札幌営業所	003-0806	北海道札幌市白石区菊水6条3丁目1-32	011-822-2901	011-822-9178
東北営業所	983-0034	宮城県仙台市宮城野区扇町 7-4-45	022-259-4725	022-259-4732
茨 城 営 業 所	319-1231	茨城県日立市留町後川 1513-1	0294-33-9606	0294-33-9608
西関東営業所	252-0245	神奈川県相模原市中央区田名塩田1-10-5	042-777-1710	042-777-1720
静岡営業所	422-8052	静岡県静岡市駿河区緑が丘町 21-12	054-282-0156	054-282-0491
神戸営業所	675-0031	兵庫県加古川市加古川町北在家 511-1	079-454-3321	079-454-3324
広島営業所	733-0024	広島県広島市西区福島町 2-33-6	082-293-1133	082-293-3060
四国営業所	762-0055	香川県坂出市築港町 1-1-18	0877-46-0555	0877-45-8332
長 崎 営 業 所	857-1171	長崎県佐世保市沖新町 7-1	0956-36-9112	0956-36-9113
熊本出張所	869-0105	熊本県玉名郡長洲町大字清源寺 3275-27	0968-65-7001	0968-65-7002

2022年11月現在

<MEMO>

6023 厚物切断セット 取扱説明書

2010年 7月初版2011年 3月 第2版2023年 10月 第3版

小池酸素工業株式会社