

KOIKE

Gas•Cutting•Welding
Total System Supplier, Since 1918

KOIKE

Gas Apparatus

吹管
火口
調整器
安全器・継手

小池酸素工業株式会社
www.koike-japan.com/

取扱販売店

•本カタログに記載の仕様は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
•本カタログの記載内容は2017年11月現在のものです。

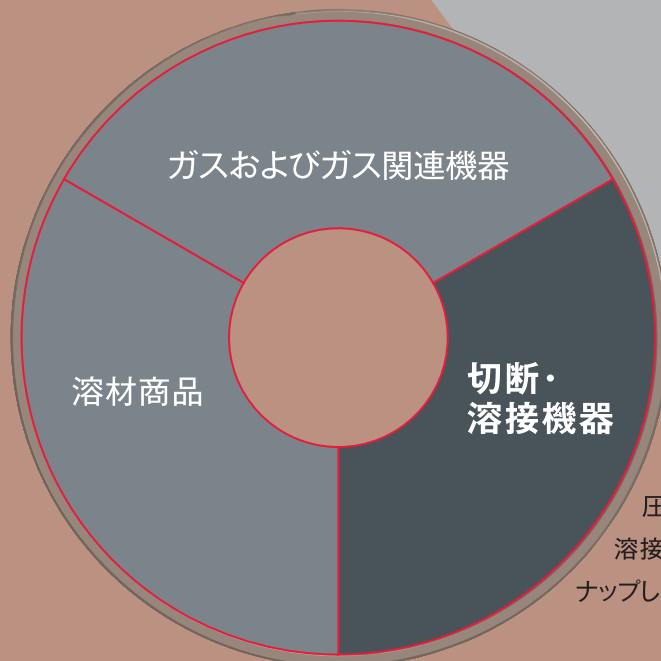
03GA201711

Gas・Cutting・Welding
Total System Supplier, Since 1918

KOIKE

ガス・切断・溶接の トータルシステムサプライヤー

KOIKEは、1918年(大正7年)の創業以来、「ガスエネルギー」を利用した工作機械のオピニオンリーダーとして、基幹産業発展の一翼を担って参りました。その間、時代の進歩とともに、他に先駆けて「プラズマ」「レーザ」を利用した切断機を開発し、CNCによる高度な自動システムを製品化して参りました。現在では「ガス・切断・溶接から関連機材まで」をコンセプトに、お客様のあらゆるご要望にお応えする一貫体制を確立しております。お陰様で2018年には創業100周年を迎えるKOIKE。次の100年を視野に、世界市場を見据えたグローバルな展開へと着実に歩みを進めています。



「切断・溶接機器」部門では、長年培われた熱切断のトップメーカーとしての優れた技術を活かし、手持ち吹管からポータブル切断機、CNC切断機まで、多岐にわたる切断機を製造販売しています。また、切断機の運用に欠かせない火口や圧力調整器、切断の後工程となる溶接にまつわる溶接関連機器、関連ソフトウェアまで豊富にラインナップし、切断・溶接のあらゆるニーズにお応えします。



造船、建築、産業機械から 医療、食品、レジャー分野まで。

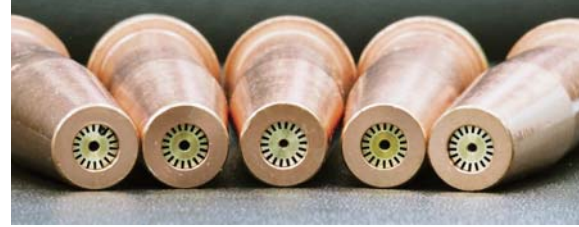
当社の主要需要先は造船、橋梁、鉄骨、建築、建設機械、産業機械などの業界ですが、自動車や電機製品など消費財メーカーにおいても当社製品は活用され、またガス技術は半導体や医療、食品、レジャーといったあらゆる分野で活かされています。





吹管

中切ゴールドライトII	06
A切ゴールドライトII	06
中切セフティライト	07
A切セフティライト	07
中圧ゴールド	07
スキルカット-100	08
スキルカット-250	08
M3B2厚物切断器	08
中型ゴールド両用器	09
大型ゴールド両用器	09
メルター	10
3号甲溶接器ゴールド	10
小型溶接器ゴールド	10
中型溶接器ゴールド	11
大型溶接器ゴールド	11
A1号溶接器	11
A2号溶接器	11
MKスカーフイング吹管	12
パワースカーフイング吹管	12
S型加熱器	12
M型加熱器	12
L型加熱器	12
切断くん	13



火口

低圧式切断火口	14
200型切断火口	14
300型異芯型切断火口	15
400型切断火口	15
500型切断火口	15
100型切断火口	16
100型ガウジング火口 (スキルカット-250用)	17
400型ガウジング火口 (A切吹管用)	18
500型ガウジング火口 (スキルカット-100用/ペガス用)	18
スカーフイング火口	18
厚物切断用火口	19
低圧式手動ガス溶接器用火口	19
中圧式手動ガス溶接器用火口	19
加熱用火口	20
100型切断火口能力表	21
主要中圧火口対比表	25
切断孔径表	25
厚物切断火口能力表	25



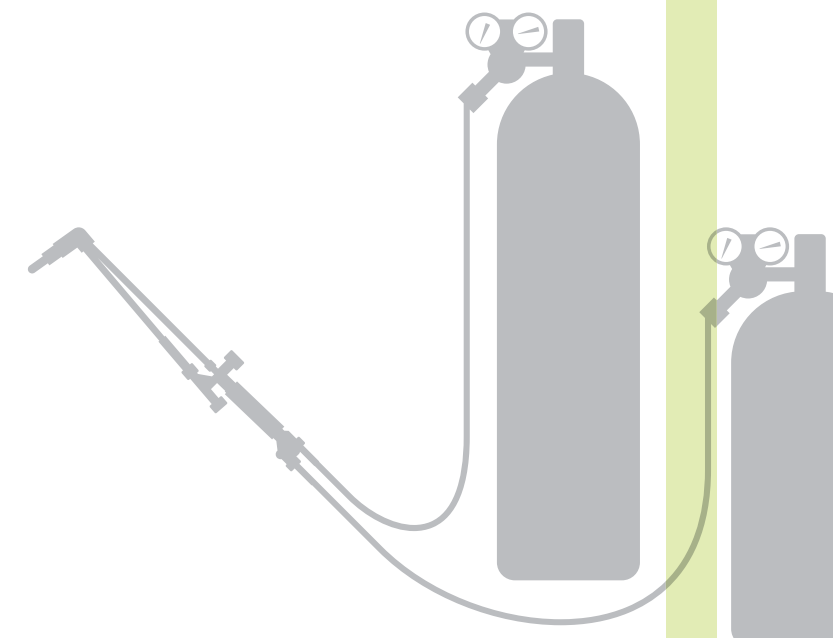
調整器

セフティゴールド-V	26
セフティゴールド-V まもり	27
セフティゴールド-V てじめくん	27
セフティゴールド-V てじめくんまもり	28
断熱圧縮防止機構付き セフティゴールドII調整器1号	28
断熱圧縮爆発の危険性と防止機構について	28
セフティゴールド-II	29
セフティカスタム	29
セフティカスタムツイン調整器 (水素用)まもり	30
SAFETYゲージレス調整器	30
ゴールド配管シリーズ	31
SAFETYゲージレス配管用調整器	31
プリセット式配管調整器	32
ダイヤルくん	33
ヒータ付ダイヤルくん(容器用)	34
OUT式フローメータ付調整器	34
ヒーター式炭酸ガス用流量調整器	35
せつやく君II	35
大容量せつやく君II	36
せつやく君Jr.	36
中流量調整器 GK-150	37



安全器・継手

アポロカップリング	38
アポロゴールドアレスターMK	39
アポロミニタックルAE型・AS型	39
GAH型水素用乾式安全器	40
アポロユニバーサルホースセット	40
BIGタックル	41



吹管

切断、溶接用からスカーフィング、加熱用までさまざまな吹管を用意しております。(※火口は吹管とは別売りとなります。)

使用中の注意事項

乾式安全器設置の義務

高压ガス保安法により、溶接または熱切断用のアセチレンガス消費設備には、逆火防止装置(乾式安全器)の設置が義務づけられています。

器具の接続と確認

始業前点検として、ご使用開始前に必ず検知液などでガス漏れのない事を確認してください。同様に器具の各接続部分に対し、検知液などでガス漏れ点検を行ってからご使用ください。変形やキズの無い、正常な切断火口を正しく取付けてご使用ください。使用条件にあった圧力の設定を行ってください。万一不具合のある場合は使用を止め、メーカー指定業者に修理をご依頼ください。

点火と消火(通常は以下の順序で行ってください。)

点火: 最初に、燃料ガスバルブを多めに開いて点火し、次に予熱酸素を開いてから火炎の調整を行ってください。
消火: 切断酸素⇒予熱酸素⇒燃料ガスの順序でバルブを閉じ、消火してください。

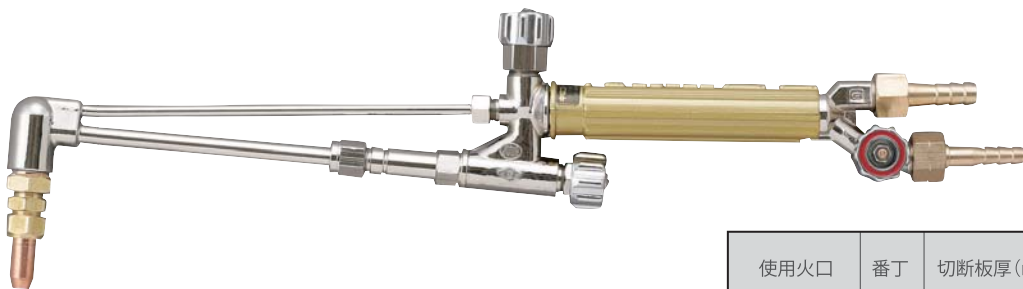
異常時の処置

万一逆火した場合は、すみやかに予熱酸素⇒燃料ガス⇒切断酸素の順序でバルブを閉じてください。また、切断器の中まで逆火がおよんだ場合は、乾燥したエアで内部のススを除去し、吹管を十分冷やすなどの処置を行ってからご使用ください。

切断器

中切ゴールドライトII

低压式



Stock No.
DA402002 アセチレン

- JIS1形1号相当品
- JWA認定番号8605-110
- 全長395mm
- 重量610g

使用火口	番丁	切断板厚(mm)	圧力(MPa)	
			酸素	アセチレン
中切火口	1	3~10	0.3	0.02
	2	10~20		
	3	20~30		

A切ゴールドライトII

低压式



Stock No.
DA402001 アセチレン

- JIS1形2号相当品
- JWA認定番号8605-120
- 全長477mm
- 重量760g

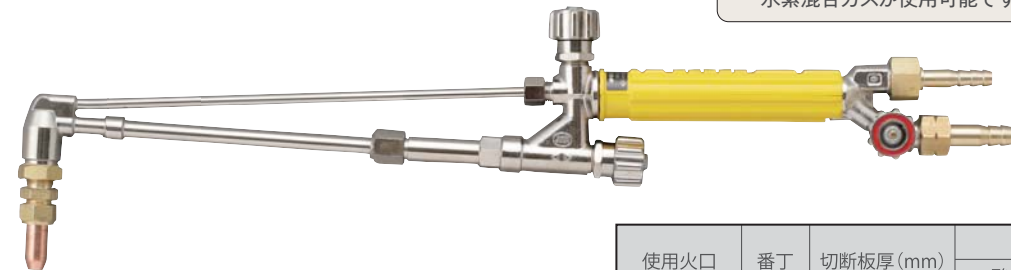
使用火口	番丁	切断板厚(mm)	圧力(MPa)	
			酸素	アセチレン
A切火口	1	3~15	0.3	0.02
	2	15~40		
	3	40~80		

安全! 軽量! コンパクト!

- ガス導管を独立させた安全な構造の低压式ガス切断器です。
- 絶妙な重量バランスが繊細な操作を可能にします。
- 手のフィット感に優れ、現場作業での疲労を軽減します。
- 厳しい落下テストをクリアする、高い強度を有しています。
- 「アポロロック」継手と、逆火防止器「アポロミニタックル」を併用すれば、安全性は更に向上します。

中切セフティライト

低压式



Stock No.
DA381001 アセチレン
DA381002 LPG

- JIS1形1号相当品
- JWA認定番号8605-110
- 全長430mm
- 重量610g

使用火口	番丁	切断板厚(mm)	圧力(MPa)		
			酸素	アセチレン	LPG
中切火口	1	3~10	0.3	0.02	0.02
	2	10~20			
	3	20~30			

A切セフティライト

低压式



Stock No.
DA382001 アセチレン
DA382002 LPG

- JIS1形2号相当品
- JWA認定番号8605-120
- 全長486mm
- 重量725g

使用火口	番丁	切断板厚(mm)	圧力(MPa)		
			酸素	アセチレン	LPG
A切火口	1	3~15	0.3	0.02	0.02
	2	15~40			
	3	40~80			

中圧ゴールド

中圧式



Stock No.
DA209002 S型
DA209003 L型

- S型
 - JIS3形1号相当品
 - JWA認定番号8605-310
 - 全長392mm
 - 重量690g
- L型
 - JIS3形1号相当品
 - JWA認定番号8605-310
 - 全長480mm
 - 重量740g

使用火口	番丁	切断酸素孔(mm)	切断板厚(mm)	圧力(MPa)		
				酸素	アセチレン	LPG
500型火口	0	0.6	~5	0.2~0.3	0.015	0.015
	1	0.7	3~15		0.02	0.02
	2	1	5~20	0.3~0.4	0.025	0.025
	3	1.2	10~50			
	4	1.6	40~80			
	5	1.9	60~100	0.45~0.6	0.03	0.03

※502(AC)、506(LPG)、513(エチレン、水素)火口対応

逆火防止機構付きでより安全に!

- ゴールドライトIIの良さを継承しつつ、軽量化を図り耐逆火性能を向上させたガス切断器です。
- ガス流路に設けられたスパイラル構造が、ガス流量の低下を防ぎつつ逆火のリスクを低減します。
- 「アポロロック」継手と、逆火防止器「アポロミニタックル」を併用すれば、安全性は更に向上します。
- LPG仕様は、火口を変更すればエチレン、水素ガスもしくは水素混合ガスが使用可能です。

スキルカット-100

中圧式



Stock No.
 DA371001 90°
 DA371002 75°
 DA371003 180°
 DA202001 レバー式

- JIS3形1号相当品
- JWA認定番号8605-310
- 全長515mm
- 重量700g

使用火口	番丁	切断酸素孔 (mm)	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)		
				酸素	アセチレン	LPG
500型火口	0	0.6	~5	0.2~0.3	0.015	0.015
	1	0.7	3~15			
	2	1	5~20	0.3~0.4	0.02	0.02
	3	1.2	10~50	0.3~0.45	0.025	0.025
	4	1.6	40~80	0.45~0.6	0.03	0.03
5	1.9	60~100				

中圧式ガス切断器のスタンダード

- 主に部材の切り離し用トーチとして幅広く使用される、中圧式ガス切断器です。
- チップミキシング方式の為、逆火しづらく安全です。
- スキルカット-100は火口を503Aに変更すれば、エチレン、水素ガスもしくは水素混合ガスが使用可能です。
- スキルカット-250は火口を105A型に変更すればエチレン、水素ガスもしくは水素混合ガスが使用可能です。

スキルカット-250

中圧式



Stock No.
 DA372001 90°
 DA372002 75°
 DA372003 180°
 DA204001 レバー式

- JIS3形2号相当品
- JWA認定番号8605-320
- 全長578mm
- 重量980g

使用火口	番丁	切断酸素孔 (mm)	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)		
				酸素	アセチレン	LPG
100型火口	0	1	5~10	0.2	0.02	0.02
	1	1.2	10~15	0.25		
	2	1.4	15~30	0.3	0.02	0.025
	3	1.6	30~40			
	4	1.9	40~50	0.35	0.025	0.03
	5	2.3	50~100	0.4	0.03	
6	2.7	100~150	0.035			

M3B2厚物切断器

中圧式



Stock No.
 DA213001 90°
 DA213002 75°
 DA213003 180°

- 全長850mm
- 重量2300g

使用火口	番丁	切断酸素孔 (mm)	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)		
				酸素	アセチレン	LPG
100型火口	7	3	150~250	0.45	0.04	0.04
	8	3.4	250~300			

切断・溶接両用器

中型ゴールド両用器

低圧式



Stock No.
 DA241003

《切断時》 ●全長485mm●重量780g

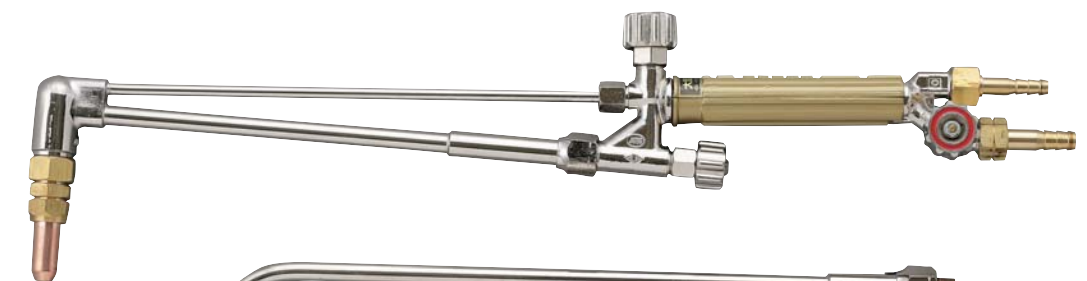
使用火口	番丁	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)		
			酸素	アセチレン	LPG
中切火口	1	3~10	0.3	0.02	0.02
	2	10~20			
	3	20~30			

《溶接時》

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
中溶火口	200	~2.0	0.3	0.01
	225	2.0~2.3		
	250	2.3~2.5		
	315	2.5~3.2		
	400	3.2~4.0		
	450	4.0~4.5		
500	4.5~5.0			

大型ゴールド両用器

低圧式



Stock No.
 DA242007

《切断時》 ●全長485mm●重量780g

使用火口	番丁	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)		
			酸素	アセチレン	LPG
A切火口	1	3~15	0.3	0.02	0.02
	2	15~40			
	3	40~80			

《溶接時》

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
大両溶火口	250	2.3~2.5	0.3	0.03
	315	2.5~3.2		
	400	3.2~4.0		
	500	4.5~5.0	0.4	
	630	5.0~6.5		
	800	6.5~8.0		
1000	8.0~10.0			

溶接器

メルター

低圧式



Stock No.
DA261001 火口付
DA261002 火口なし

メルター、溶接器ゴールドシリーズ

- トーチミキシング方式の溶接用吹管です。
- 溶接板厚0.25~45mmまで、ワークの厚さに応じて吹管を選定ください。

※小型軽量の加熱・溶解用吹管です。

- 全長260mm
- 重量210g

使用火口	使用ガス	番丁	圧力 (MPa)	
			酸素	燃料ガス
メルター I	LPG	1.6	0.2	0.02
	天然ガス	2.8		

3号甲溶接器ゴールド

低圧式



Stock No.
DA111006

- JIS B形相当品
- 全長300mm
- 重量510g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
3号甲火口	25	~0.5	0.1	0.02
	50	0.5~1.5	0.15	
	75	1.5~2.0	0.2	
	100	2.0~2.5	0.25	
	150	2.5~4.0	0.3	

小型溶接器ゴールド

低圧式



Stock No.
DA112006

- JIS B0号相当品
- 全長260mm
- 重量530g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
小溶火口	50	~0.5	0.2	0.02
	70	0.5~0.7		
	100	0.7~1.0		
	140	1.0~1.4		
	200	1.4~2.0		

中型溶接器ゴールド

低圧式



Stock No.
DA361005

- JIS B1号相当品
- 全長432mm
- 重量544g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
中溶火口	200	~2.0	0.3	0.02
	225	2.0~2.3		
	250	2.3~2.5		
	315	2.5~3.2		
	400	3.2~4.0		
	450	4.0~4.5		
500	4.5~5.0			

大型溶接器ゴールド

低圧式



Stock No.
DA115002

- JIS B2号相当品
- 全長645mm
- 重量710g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
大溶火口	1200	~15	0.5	0.03
	1500	10~20		
	2000	15~25		
	2500	20~30		
	3000	25~35		
	3500	30~40		
	4000	35~45		

A1号溶接器

低圧式



Stock No.
DA121002 コック式
DA122002 バルブ式

- JIS A形1号相当品
- JWA認定番号8605-A10(バルブ式)
- 全長490mm
- 重量830g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
A1号火口	1	0.5~1	0.1	0.01
	2	1~2	0.15	
	3	2~3	0.18	
	5	4~5	0.2	
	7	5~7	0.23	

A2号溶接器

低圧式



Stock No.
DA123002 コック式
DA124002 バルブ式

- JIS A形2号相当品
- JWA認定番号8605-A20(バルブ式)
- 全長530mm
- 重量930g

使用火口	番丁	溶接板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
A2号火口	10	9~12	0.3	0.02
	13	12~15	0.35	
	16	15~19	0.4	
	20	19~24	0.45	
	25	24~35	0.45	

- チップミキシング方式の溶接用吹管です。
- チップミキシング方式の為、逆火しやすく安全です。

スカーフィング吹管

MKスカーフィング吹管



Stock No.
DA291001 1号 ●全長890mm●重量2000g
DA291002 2号 ●全長1190mm●重量2150g
DA291003 3号 ●全長1620mm●重量2450g

使用火口	番丁	圧力 (MPa)		溶削幅 (mm)	溶削深さ (mm)
		酸素	燃料ガス		
MKPS火口 (アセチレン用)	1	0.7~0.9	0.04	20~30	2~4
	2		0.05	30~40	
	3			40~50	
MKPS火口 (LPG用)	1	0.7~0.9	0.015	20~30	2~4
	2		0.02	30~40	
	3		0.025	40~50	

パワースカーフィング吹管



Stock No.
DA292001 1350D ●全長1320mm●重量2300g

使用火口	番丁	圧力 (MPa)		溶削幅 (mm)	溶削深さ (mm)
		酸素	燃料ガス		
P-15	LPG	0.9~1.3	0.06~0.1	60~90	2~5
	Cガス		0.08~0.14		

加熱器

S型加熱器



Stock No.
DA262002 S型

●全長620mm●重量610g

使用火口	番丁	圧力 (MPa)		LPG流量 (ℓ/h)	インジェクター
		酸素	燃料ガス		
L-S/L-SK	L-1000S/SK	0.2	0.02	1000	固定
	L-1500S	0.3	0.03	1500	
	L-2000S	0.4		2000	
	L-2500S	0.5	0.04	2500	
	L-3000S/SK	0.6	0.05	3000	

M型加熱器



Stock No.
DA263002 M型

●全長700mm●重量880g

使用火口	番丁	圧力 (MPa)		LPG流量 (ℓ/h)	インジェクター
		酸素	燃料ガス		
L-M/L-MK	L-3000M/MK	0.3	0.05	3000	可変
	L-4000M	0.5		4000	
	L-5000M/MK	0.55		5000	

L型加熱器



Stock No.
DA264002 L型

●全長1600mm●重量2800g

使用火口	番丁	圧力 (MPa)		LPG流量 (ℓ/h)	インジェクター
		酸素	燃料ガス		
L-L	L-7000L	0.3	0.05	7000	固定
	L-10000L	0.45		10000	
	L-12000L	0.55		12000	

- LPG用の他、エチレン用・天然ガス用の火口もご用意しています。
- S型とM型の火口は集中炎タイプですが、番丁末尾にKの付く拡散炎タイプもご用意しています。
- L型の火口は拡散炎タイプです。

現場作業用ガス器具セット

切断くん ガス切断器具セット



Stock No.
DG060201 中切 G式
DG060202 中切 F式

《付属圧力調整器》

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量	継手		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		入口側	出口側	
SG-V-HMG (乾式安全器付)	酸素	25.0	2.5	0.99	32Nm ³ /h (0.8MPaのとき)	W22-14山 (袋ナット)	M16×1.5	1850
SG-V-HMF (乾式安全器付)						W23-14山 (取付ねじ)	JIS2号ホース差し	
SG-V-2A (乾式安全器付)	アセチレン	4.0	0.2	0.098	2Nm ³ /h (0.05MPaのとき)	ガット式	M16×1.5左 JIS3号ホース差し	2200

- 吹管・火口・調整器・継手・ホースを専用ボックスに収納したキットです。
- 工事現場への持ち運びや現場での作業に便利です。
- ボンベと調整器は手締めによる接続で、工具不要です。
- その他全ての接続は、工具不要且つワンタッチで行えます。
- 調整器には逆火防止器を付属し、安全を確保しています。
- 作業終了後の取り外しも手作業で、素早く簡単に行えます。

「切断くん」梱包内容

- 1) 中切ゴールドライトII切断器
アセチレン用(アポロコック「OP-1」、「OP-2」付き)
- 2) 酸素調整器:セフティゴールド-V1号でじめくんまもりG式またはF式
(出口継手:アポロコック「GS-1」付き)
- 3) アセチレン調整器:セフティゴールド-V2号まもり
(出口継手:アポロコック「GS-2」付き)
- 4) ツインホース10m
(両端アポロコック「AS-1」「AP-1」「AS-2」「AP-2」付きハンディホース)
- 5) 点火ライター
- 6) ガス容器(ボンベ)開閉ハンドル
- 7) 火口:アセチレン用中切火口 #1、2、3各1本
- 8) チップクリーナー
- 9) 取扱説明書(圧力調整器、切断器)
- 10) スチール製収納ボックス

使用火口	番丁	切断板厚 (mm)	圧力 (MPa)	
			酸素	アセチレン
中切火口	1	3~10	0.3	0.02
	2	10~20		
	3	20~30		

火口

シャープな切れ味の標準火口のほか、さまざまな火口を用意しております。

使用中の注意事項



器具の接続と確認

始業前点検として、ご使用開始前に必ず検知液などでガス漏れのない事を確認してください。同様に器具の各接続部分に対し、検知液などでガス漏れ点検を行ってからお使いください。変形やキズの無い、正常な切断火口を正しく取付けてご使用ください。使用条件にあった圧力の設定を行ってください。万一不具合のある場合は使用を止め、メーカー指定業者に修理をご依頼ください。


- 火口の清掃には専用の掃除針をご使用ください。
 - 安全にご使用いただくために、下記の事項を必ずお守りください。
- 火口当り部のキズ、及び先端部のノズル、カバーに芯ぶれのない事確認の上ご使用ください。出口孔(予熱酸素孔、切断酸素孔など)が、スパッター等により塞がれていない事をご確認の上ご使用ください。

切断火口(低圧式)




低圧式切断火口 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
中切	1~3	DB16101D~F		アセチレン	●中切ゴールドライトII / 中切セフティライト用 ●切断板厚 3~30mm
中切LPG		DB16401D~F		LPG	
中切エチレン		DB16701D~F		エチレン,水素 (+LPG, エチレン 等の混合ガス)	
中切LNG		DB16406D~F		LNG	
A号	1~3	DB16102D~F		アセチレン	●A切ゴールドライトII / A切セフティライト用 ●切断板厚 3~80mm
A号LPG		DB16402D~F		LPG	
A号エチレン		DB16702D~F		エチレン,水素 (+LPG, エチレン 等の混合ガス)	
A号LNG		DB16801D~F		LNG	

200型切断火口 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
202	1~3	DB12101D~F		アセチレン	●切断板厚 3~30mm
252		DB12102D~F		アセチレン	
203		DB12701D~F	エチレン,水素 (+LPG, エチレン 等の混合ガス)		
206		DB12401D~F	LPG		
256		DB12402D~F			

300型異心型切断火口 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
301	00~5	DB13901B~H		切断酸素	●異心型吹管切断用 ストレート火口 ●ウィーゼル/ホーク用 ●切断板厚 3~50mm
301-D7		DB13902B~H			
302	12~16	DB13101Q~U		アセチレン	●異心型吹管切断用 ダイバージェント火口 ●ウィーゼル/ホーク用 ●切断板厚 3~50mm
303	14~18	DB13701S~W		エチレン	●異心型吹管(予熱用) ●ウィーゼル/ホーク用
306	12~18	DB13401Q~W		LPG	
307	14~18	DB13801S~W		天然ガス	

400型切断火口 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
402ST	00~5	DB14103B~H		アセチレン	●IK-82用 ●切断板厚 5~50mm
406NT		DB14403B~H		LPG	

切断火口(中圧式)







500型切断火口 中圧式











火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
502A	0~5	DB15101C~H		アセチレン	●中圧ゴールド / スキルカット-100用 ●火口名末尾A: 切断板厚 5~100mm ●火口名末尾B: 切断板厚 3~100mm ●火口名末尾MM: 切断板厚 ~50mm
502B		DB15105C~H			
502MM		DB15186F			
503A	0~4	DB15702C~G	エチレン,水素 (+LPG, エチレン 等の混合ガス)		
506A	0~5	DB15401C~H			
506B		DB15405C~H	LPG		
506MM	-	DB15410F			

100型切断火口 中圧式

火口名	番丁	Stock.No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
102	00~8	DB11101B~L		アセチレン	S
102-D5		DB11103B~L			D
102-D7		DB11104B~L			D

103	00~8	DB11701B~L		エチレン	S
103-D5		DB11702B~L			D
103-D7		DB11703B~L			D

105A	00~5	DB11901B~L		水素 + (LPG、 エチレン等 の混合ガス)	S
105A-5		DB11902B~L			D
105A-7		DB11903B~H			D
105A-O		DB11904B~H			S
105A-O5		DB11905B~H			D
105A-O7		DB11407B~H			D

106	00~8	DB11401B~L		LPG	S
106-D5		DB11402B~L			D
106-D7		DB11403B~L			D
106-O		DB11404B~L			S
106-O5		DB11405B~L			D
106-O7		DB11406B~L			D
106-M		DB11407B~L			S
106-M5		DB11408B~L			D
106-M7		DB11409B~L			D
106-S		DB11519B~L			S

107	00~8	DB11805B~L		天然ガス	S
107-D5		DB11806B~L			D
107-D7		DB11807B~L			D
107-M		DB11811B~L			S
107-M5		DB11812B~L			D
107-M7		DB11811B~L			D

《型式桁》	《表記》	《仕様》
10□-□		ストレート火口
10■-□□	2	アセチレン用
	3	エチレン用
	5A	水素用
10□-■□	6	LPG用
	7	天然ガス用
	D	O/M/Sに該当しない標準ダイバージェント火口
	O	クイックタッチ用
10□-□■	M	強予熱型
	S	・106-Sのみに該当 ・切断酸素ノズルにステンレスパイプ挿入
10□-□■	5	・ダイバージェント火口 ・吹管入口の切断酸素圧力が0.5MPa (5kgf/cm ²)
	7	・ダイバージェント火口 ・吹管入口の切断酸素圧力が0.7MPa (7kgf/cm ²)





《用途と特性の表記》

S: ストレート火口
手持ち切断器「スキルカット-250」と、自動および半自動切断機用の火口です。

D: ダイバージェント火口
自動および半自動切断機用の火口です。切断酸素ノズルにステンレスパイプを挿入しています。

ガウジング火口

100型ガウジング火口(スキルカット-250用) 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
111	6~14	DB81101J~N,P~S		アセチレン	ストレート型
113		DB81103J~N,P~S			バンド型
161	6~12	DB81401J~N,P,Q		LPG	ストレート型
181		DB81701J~N,P,Q		エチレン	
163		DB81452J~N,P,Q		LPG	バンド型
183		DB81702J~N,P,Q		エチレン	

溶削幅: 7~17.5mm 溶削深さ: 2~8.5mm

400型ガウジング火口(A切吹管用) 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
411	1~3	DB84101D~F		アセチレン	ストレート型
413		DB84103D~F			ベンド型
461		DB84401D~F		LPG	ストレート型
481		DB84701D~F		エチレン	
463		DB84402D~F		LPG	ベンド型
483		DB84702D~F		エチレン	

溶削幅:7~12.5mm 溶削深さ:2~7mm

※A切吹管への装着には、205アダプターが必要です。

500型ガウジング火口(スキルカット-100/中圧ゴールド用) 中圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
513	1~3	DB85402D~F		アセチレン	ベンド型
563		DB85401D~F		LPG	

溶削幅:7~12.5mm 溶削深さ:2~7mm

スカーフィング火口

スカーフィング火口

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
MKS	1~3	DB89101D~F		アセチレン	●MKスカーフィング吹管 ●巾狭用
MKPS		DB89401D~F		LPG	
P-15	—	DB89801A		LPG/Cガス兼用	●パワースカーフィング吹管 ●巾広用

厚物火口

厚物切断用火口 中圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性	切断板厚(mm)			
EPOCH	300	DB19401A		LPG	●EPOCH-300/600吹管 ●アウトミキシング型	100~300			
		DB19401B		天然ガス			300~600		
	600	DB19532A		LPG		●FP-C吹管及びA3B2吹管 ●アウトミキシング型		180~230	
		DB19532B		天然ガス			230~350		
		DB19532C		Cガス			350~400		
	6023	250		DB19402A			LPG	●シャーリング用6023吹管 ●チップミキシング型	180~230
				DB19503A					130~350
DB19503B		200~250							
	350	DB19402B			●チップミキシング型	250~350			

溶接火口

低圧式手動ガス溶接器用火口 低圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	使用吹管	溶接板厚(mm)
3号甲	25,50,75,100,150	DB57105A~E		アセチレン	3号甲溶接器ゴールド	0.5~4
小溶	50,70,100,140,200	DB57101A~E			小型溶接器ゴールド	0.5~2
中溶	200,225,250,315,400,450,500	DB57102A~G			中型溶接器ゴールド	2~5
4溶	50,75,100,150,225,350,500	DB57106A~G			4号溶接器ゴールド	0.5~9
大溶	1200,1500,2000,2500,3000,3500,4000	DB57103A~G			大型溶接器ゴールド	5~45
大両溶	250,315,400,500,630,800,1000	DB57104A~G			大型両用器ゴールド	2.3~10

中圧式手動ガス溶接器用火口 中圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	使用吹管	溶接板厚(mm)
A1号	1,2,3,5,7	DB56105A~E		アセチレン	A1号溶接器	0.5~7
A2号	1,2,3,5,7,10,13,16,20,25	DB56106A~H,J,K			A2号溶接器	9~35
MK	1,3,7,13,20	DB56102A~E		アセチレン	MK中圧溶接器	0.8~35
ミニ・ウェルディング	1~5	DB56104A~E			ミニ・ウェルディングトーチ	0.8~15

加熱火口(中圧式)

加熱用火口 中圧式

火口名	番丁	Stock No.	火口形状	使用ガス	用途と特性
122B	1000	DB61103A		アセチレン	●スキルカット-250 ●焼き入れ ●歪取り ※火口番号が燃料ガス流量 (ℓ/h) を示す。
	2000	DB61103B			
	3000	DB61103C			
126B	1000	DB61404B		アセチレン	●スキルカット-250
	2000	DB61404C			
	3000	DB61404D			
	4000	DB61404E			
126M(726)	500	DB67404G		LPG	●加熱器M型用 ※特注品扱い
	1000	DB67404A			
	1500	DB67404H			
	2000	DB67404B			
	3000	DB67404C			
	4000	DB67404D			
	5000	DB67404E			
L-S	L-1000S	DB67401A		LPG	●加熱器S型用 (線状加熱用/集中炎式)
	L-1500S	DB67401B			
	L-2000S	DB67401C			
	L-2500S	DB67401D			
	L-3000S	DB67401E			
L-SK	L-1000SK	DB67406D		LPG	●加熱器S型用 (線状加熱用/拡散炎式)
	L-3000SK	DB67406L			
L-M	L-3000M	DB67402A		LPG	●加熱器M型用 (線状加熱用/集中炎式)
	L-4000M	DB67402B			
	L-5000M	DB67402C			
L-MK	L-3000MK	DB67407L		LPG	●加熱器M型用 (拡散加熱用/拡散炎式)
	L-5000MK	DB67407M			
L-L	L-7000L	DB67403A		LPG	●加熱器L型用 (拡散加熱用/拡散炎式)
	L-10000L	DB67403B			
	L-12000L	DB67403C			
R-S	R-1000S	DB67704A		エチレン	●加熱器S型用 (線状加熱用/集中炎式)
	R-1500S	DB67704B			
	R-2000S	DB67704C			
	R-2500S	DB67704D			
	R-3000S	DB67704E			
R-M	R-2000M	DB67705A		エチレン	●加熱器M型用 (線状加熱用/集中炎式)
	R-3000M	DB67705B			
	R-4000M	DB67705C			

100型切断火口能力表

AC
アセチレン

番丁	板厚 (mm)	圧力 (MPa)		切断速度 (mm/min)	流量 (ℓ/h)		
		酸素	アセチレン		切断酸素	予熱酸素	アセチレン
102 ストレート火口							
0	5~10	0.2	0.02	660~550	1200	410	370
1	10~15	0.25		550~490	2100	480	430
2	15~30	0.3		490~400	3400		
3	30~40	0.35	0.025	400~350	4300	550	500
4	40~50			350~320	6500		
5	50~100	0.4	0.03	320~200	11000	690	630
6	100~150			200~150	15000	770	700
102-D5 5Kダイバージェント火口							
0	05~10	0.5	0.02	700~625	1600	520	470
1	10~15			625~550	2400	600	550
2	15~30			550~475	3600		
3	30~40			475~425	4800	750	680
4	40~50			425~350	5600		
5	50~100			0.025	350~250	8800	860
6	100~150	0.03	250~175	13500	950	860	
102-D7 7Kダイバージェント火口							
0	5~10	0.7	0.02	750~680	1100	520	470
1	10~15			680~600	2500	600	550
2	15~30			600~500	3800		
3	30~40			500~450	5400	750	680
4	40~50			450~400	7300		
5	50~100			0.025	400~260	10000	860
6	100~150	0.03	260~180	14000	950	860	

H₂

水素

番丁	板厚 (mm)	圧力(MPa)		切断速度 (mm/min)	流量(ℓ/h)		
		酸素	水素		切断酸素	予熱酸素	水素
105A ストレート火口							
0	5~10	0.2	0.02	660~550	1200	260	850
1	10~15			550~490	2100		
2	15~30	0.3	0.02	490~400	3400	300	1000
3	30~40			400~350	4300		
4	40~50	0.35	0.03	350~320	6500	400	1350
5	50~100	0.4		320~200	11000		
105A-5 5Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.5	0.02	700~625	1600	260	850
1	10~15			625~550	2400		
2	15~30	0.025	0.025	550~475	3600	300	1000
3	30~40			475~425	4800		
4	40~50	0.03	0.03	425~350	5600	400	1350
5	50~100			350~250	8800		
105A-7 7Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.7	0.02	750~680	1100	260	850
1	10~15			680~600	2500		
2	15~30	0.025	0.025	600~500	3800	300	1000
3	30~40			500~450	5400		
4	40~50	0.03	0.03	450~400	7300	400	1350
5	50~100			400~360	10000		

H₂

水素

+

LPG

LPG

10%

番丁	板厚 (mm)	圧力(MPa)		切断速度 (mm/min)	流量(ℓ/h)		
		酸素	水素		切断酸素	予熱酸素	水素
105A-O/105A ストレート火口							
0	5~10	0.2	0.02	660~550	1200	260	850
1	10~15			550~490	2100		
2	15~30	0.3	0.02	490~400	3400	300	1000
3	30~40			400~350	4300		
4	40~50	0.35	0.03	350~320	6500	400	1350
5	50~100	0.4		320~200	11000		
6	100~150			200~150	15000	810	2700
105A-O5/105A-5 5Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.5	0.02	700~625	1600	260	850
1	10~15			625~550	2400		
2	15~30	0.025	0.025	550~475	3600	300	1000
3	30~40			475~425	4800		
4	40~50	0.03	0.03	425~350	5600	400	1350
5	50~100			350~250	8800		
6	100~150			250~175	13500	660	2200
105A-O7/105A-7 7Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.7	0.02	750~680	1100	260	850
1	10~15			680~600	2500		
2	15~30	0.025	0.025	600~500	3800	300	1000
3	30~40			500~450	5400		
4	40~50	0.03	0.03	450~400	7300	400	1350
5	50~100			400~360	10000		
6	100~150			260~180	14000	660	2200
105A-O/105A*							
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1200	650	590
1	10~15			550~490	2100		
2	15~30	0.35	0.025	490~400	3400	770	700
3	30~40			400~350	4300		
4	40~50	0.4	0.03	350~320	6500	1050	950
5	50~100			320~200	11000		
6	100~150			200~150	15000	2080	1890

*水素+(プロパン、エチレン等の混合ガス)が使用可。

LPG

LPG

番丁	板厚 (mm)	圧力(MPa)		切断速度 (mm/min)	流量(ℓ/h)		
		酸素	LPG		切断酸素	予熱酸素	LPG
106/106-O ストレート火口							
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1200	1180	310
1	10~15			550~490	2100		
2	15~30	0.35	0.025	490~400	3400	1370	360
3	30~40			400~350	4300		
4	40~50	0.4	0.03	350~320	6500	1860	490
5	50~100			320~200	11000		
6	100~150			200~150	15000	3040	800
106-D5/106-O5 5Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.5	0.02	700~625	1600	1180	310
1	10~15			625~550	2400		
2	15~30	0.025	0.025	550~475	3600	1370	360
3	30~40			475~425	4800		
4	40~50	0.03	0.03	425~350	5600	1860	490
5	50~100			350~250	8800		
6	100~150			250~175	13500	3040	800
106-D7/106-O7 7Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.7	0.02	750~680	1100	1180	310
1	10~15			680~600	2500		
2	15~30	0.025	0.025	600~500	3800	1370	360
3	30~40			500~450	5400		
4	40~50	0.03	0.03	450~400	7300	1860	490
5	50~100			400~260	10000		
6	100~150			260~180	14000	3040	800
106-M ストレート火口							
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1200	1710	450
1	10~15			550~490	2100		
2	15~30	0.35	0.02	490~400	3400	2470	650
3	30~40			400~350	4300		
4	40~50	0.4	0.025	350~320	6500	2890	760
5	50~100			320~200	11000		
6	100~150			200~150	15000	3570	940
106-M5 5Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.5	0.02	700~625	1600	1710	450
1	10~15			625~550	2400		
2	15~30	0.025	0.025	550~475	3600	2470	650
3	30~40			475~425	4800		
4	40~50	0.03	0.03	425~350	5600	2890	760
5	50~100			350~250	8800		
6	100~150			250~175	13500	3570	940
106-M7 7Kダイバーゼント火口							
0	5~10	0.7	0.02	750~680	1100	1710	450
1	10~15			680~600	2500		
2	15~30	0.025	0.025	600~500	3800	2470	650
3	30~40			500~450	5400		
4	40~50	0.03	0.03	450~400	7300	2890	760
5	50~100			400~260	10000		
6	100~150			260~180	14000	3570	940
106-S ストレート火口							
0	4~6	0.3	0.01	680~600	1100	1100	300
1	5~12			650~550	2000		
2	12~25	0.35	0.015	550~450	3300	1300	350
3	25~40			450~350	5100		
4	40~50	0.45	0.015	350~320	8500	1500	400
5	50~100			320~200	12500		
6	100~150	0.55	0.02	200~150	16500	1850	500

MG

天然ガス

番丁	板厚 (mm)	圧力 (MPa)		切断速度 (mm/min)	流量 (ℓ/h)			
		酸素	天然ガス		切断酸素	予熱酸素	天然ガス	
107 ストレート火口								
00	3~5	0.3	0.015	700~660	690	1000	600	
0	5~10			660~550	1200			
1	10~15			550~490	2100			
2	15~30	0.35		490~400	3400	1200	700	
3	30~40			400~350	4300			
4	40~50			350~320	6500			
5	50~100	0.4	320~200	11000	1700	1000		
6	100~150		200~150	15000				
107-D5 5Kダイバーゼント火口								
0	5~10	0.5	0.015	750~625	1600	1220	740	
1	10~15			625~550	2400			
2	15~30			550~475	3600			
3	30~40			475~425	4800	1390	840	
4	40~50			425~350	5600			
5	50~100			350~250	8800			
6	100~150	0.02	250~175	13500	2310	1400		
107-D7 7Kダイバーゼント火口								
0	5~10	0.7	0.015	750~680	1100	1350	800	
1	10~15			680~600	2500			
2	15~30			600~500	3800	1500	900	
3	30~40			500~450	5400			
4	40~50			450~400	7300	1700	1000	
5	50~100			400~260	10000			
6	100~150	0.02	260~180	14000	2200	1300		
107-M ストレート火口								
0	5~10	0.3(3.0)	0.015	660~550	1200	1500	900	
1	10~15	0.35(3.5)		550~490	2100			
2	15~30			490~400	3400			
3	30~40			400~350	4300	2000	1150	
4	40~50	0.020		350~320	6500			
5	50~100			320~200	11000	2400	1400	
6	100~150	0.025	200~150	15000	3200			1900
107-M5 5Kダイバーゼント火口								
0	5~10	0.5	0.015	700~625	1600	1500	900	
1	10~15			625~550	2400			
2	15~30			550~475	3600	2000	1150	
3	30~40			475~425	4800			
4	40~50			425~350	5600	2400	1400	
5	50~100			350~250	8800			
6	100~150	0.025	250~175	13500	3200	1900		
107-M7 7Kダイバーゼント火口								
0	5~10	0.7	0.015	750~680	1100	1500	900	
1	10~15			680~600	2500			
2	15~30			600~500	3800	2000	1150	
3	30~40			500~450	5400			
4	40~50			0.020	450~400	7300	2400	1400
5	50~100				400~260	10000		
6	100~150	0.025	260~180	14000	3200	1900		

主要中圧火口対比表

JIS種類	ガス	KOIKE	田中製作所	千代田精機	ヤマト産業	備考
3形1号	アセチレン	502A, 502B, 502MM	3240G	A-8	502B	ミニ
3形2号		102	3040G	A-3800	A-501	ストレート
		102-D5	3045	A3800D5	—	ダイバーゼント
3形1号	LPG	102-D7	3047G	A3800D7	—	—
		506A, 506B, 506MM	3250B	P-8	L-503	ミニ
106		3051	P-3500	—	ストレート	
3形2号		106-D5	3055B	P-3500D5	—	—
106-D7		3057	P-3500D7	—	ダイバーゼント	

切断孔径表 (mm)

番丁	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
ストレート	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.0	3.4
ダイバーゼント(5K)	(0.6)	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.3	(3.0)	(3.4)
ダイバーゼント(7K)	(0.4)	0.6	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.6	3.2

厚物切断火口能力表

番丁	板厚 (mm)	圧力 (MPa)			切断速度 (mm/min)	流量 (Nm ³ /h)			切巾 (mm)
		切断酸素	予熱酸素	LPG		切断酸素	予熱酸素	LPG	
EPOCH火口									
300	100	0.4	0.05~0.06	0.03~0.04	250~290	27	3.3~4.0	2.3~2.7	5.5~7.0
	200	0.45			170~190	30			6.0~8.0
	300	0.5	0.06~0.07	0.04~0.05	130~150	32	4.0~4.8	2.7~3.1	7.0~9.0
600	300	0.6	0.07~0.1	0.05~0.06	60	4.8~7.0	3.1~3.4	8.0~12	
	400				70			10~13	
	500	0.7			80	11~14			
	600	1.0			50~60	110	12~15		
EPOCH-Z火口									
Z200	180	0.7	0.06~0.2	0.03~0.04	180~220	23	4.5~7	1.6~2.0	5.1~4.8
	200				170~210				
	230				150~180				
Z300	230	0.7	0.06~0.2	0.03~0.05	150~190	34	4.5~9	1.6~2.5	6.2~5.8
	250				140~180				
	280				135~160				
	300				125~155				
	320				100~120				
Z400	350	0.7	0.06~0.2	0.04~0.06	70~95	50	2.0~2.7	7.1~6.5	
	400				120~150				
EPOCH-Zα火口									
Zα200	180	0.7	0.06~0.2	0.03~0.04	180~220	23	4.5~7	1.6~2.0	5.1~4.8
	200				170~210				
	230				150~180				
Zα300	230	0.7	0.06~0.2	0.03~0.05	150~190	34	4.5~9	1.6~2.5	6.2~5.8
	250				140~180				
	280				135~160				
	300				125~155				
	320				100~120				
	350				70~95				

番丁	板厚 (mm)	圧力 (MPa)		切断速度 (mm/min)	流量 (Nm ³ /h)			切巾 (mm)
		酸素	LPG		切断酸素	予熱酸素	LPG	
6023火口								
250	200	0.25~0.35	0.05	100	18~23	5.2	1.3	7~8
	250				23~29			7.5~8.5
350	300			70	8~9			
	350				8~10			

調整器

豊富な流量と、安定した調整能力がどのモデルでも得られます。

ご使用に関する注意事項

乾式安全器設置の義務

高圧ガス保安法により、溶接または熱切断用のアセチレンガス消費設備には、逆火防止装置(乾式安全器)の設置が義務づけられています。

器具の接続と確認

始業前点検として、ご使用開始前に必ず検知液などでガス漏れのない事を確認してください。

同様に器具の各接続部分に対し、検知液などでガス漏れ点検を行ってからご使用ください。

始業前点検として、ご使用前に出流れの確認を行ってください。

接続部分に変形やキズの無い、正しい製品を正しく取付けてご使用ください。

使用条件にあった圧力の設定を行ってください。

万一不具合のある場合は使用を止め、メーカー指定業者に修理をご依頼ください。

作業終了時の作業

- 調整器のガス入力元を止める(容器用なら容器弁を閉じる。配管用なら元バルブを閉じるなど)。
- 調整器のハンドルを空回りするまで緩める。
- 風通しの良い場所または周囲の安全を確かめ、酸素バルブを開きガスを抜く。調整器の圧力計が零になった事を確認後、バルブを確実に閉じる。
- 可燃性ガス(アセチレンガスなど)も同様にガスを抜いた後、バルブを確実に閉じる。
- ガス抜きは、酸素とアセチレンまたはプロパンを必ず別々に行ってください。

ピクトー覧



容器用
容器(ボンベ)にセットし使用する調整器です。



配管用
配管にセットし使用する調整器です。

[対応ガス]

調整器によって使用できるガスが異なります。使用するガスにあった調整器をお選びください。

O₂ 酸素	He ヘリウム
AC アセチレン	H₂ 水素
LPG LPG	CO₂ 炭酸ガス
N₂ 窒素	Ar アルゴン

セフティゴールド-V まもり

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-V-1AG	酸素	25.0	2.5	0.99	35 (0.8MPaのとき)	W22-14山(袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1700
SG-V-1AF						W23-14山(取り付けねじ)		
SG-V-2A	アセチレン	4.0	0.2	0.098	7 (0.05MPaのとき)	ガット式	M16×1.5左 JIS3号ホース差し	2200



セフティゴールド-V てじめくん

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-V-H1G	酸素	25.0	2.5	0.99	35 (0.8MPaのとき)	W22-14山(袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1650
SG-V-H1F						W23-14山(取り付けねじ)		



セフティゴールド-Vシリーズ

酸素およびアセチレン容器用調整器のベストセラー。手締めタイプや乾式安全器付きなど豊富なバリエーションをラインナップしています。

- 目盛を色分け表示し、使用する圧力範囲が一目でわかります。
- ガードハットが衝撃から調整器を護ります。
- フリースライド式のガットなら、より確実に締付けできます。
- 「まもり」タイプには乾式安全器を装備し、万一の逆火や逆流を防ぎます。
- 「てじめくん」タイプならガスケットがゴムリングの為、手締めでも気密が保たれます。

容器用圧力調整器

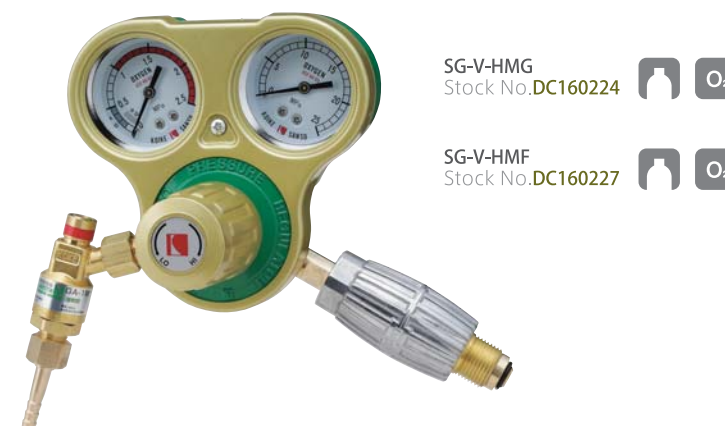
セフティゴールド-V

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-V-1G	酸素	25.0	2.5	0.99	35 (0.8MPaのとき)	W22-14山(袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1420
SG-V-1F						W23-14山(取り付けねじ)		
SG-V-2	アセチレン	4.0	0.2	0.098	7 (0.05MPaのとき)	ガット式	M16×1.5左 JIS3号ホース差し	1810



セフティゴールド-V てじめくんまもり

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-V-HMG	酸素	25.0	2.5	0.99	32 (0.8MPaのとき)	W22-14山(袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1850
SG-V-HMF						W23-14山(取り付けねじ)		



断熱圧縮防止機構付きセフティゴールドII調整器1号

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
1号G式	酸素	25.0	2.5	0.99	30 (0.8MPaのとき)	W22-14山 (袋ナット)	M16×1.5	1500
1号F式						W23-14山 (取り付けねじ)	JIS2号ホース差し	

断熱圧縮防止機構付き調整器

- 二次側調整圧力の目盛の割り振り角度を大きくし、さらに微調整がしやすくなりました。
- ハンドル側の目盛りを合わせるだけで簡単に圧力調整できます。
- 圧力計を破損させる心配がなく、現場に最適です。



1号G式
Stock No.DC032125



1号F式
Stock No.DC032126

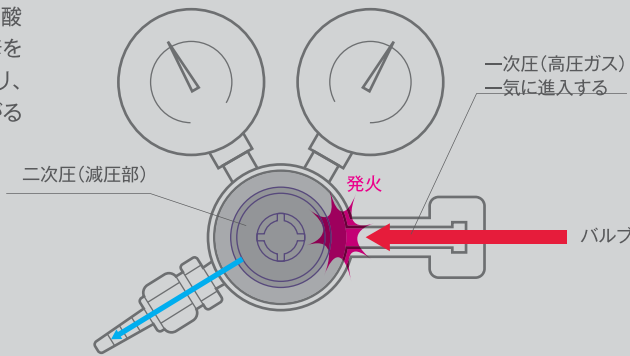
KOIKEは安全をお届けします。

断熱圧縮爆発の危険性と防止機構について

- ガス技能講習をもう一度思い出してください。
溶断に使用する機器は、使い方を誤ると爆発や発火事故につながる恐れがあります。
- KOIKEは、酸素容器バルブを開けた際の、断熱圧縮現象による事故発生率を低減する調整器をご提供します。

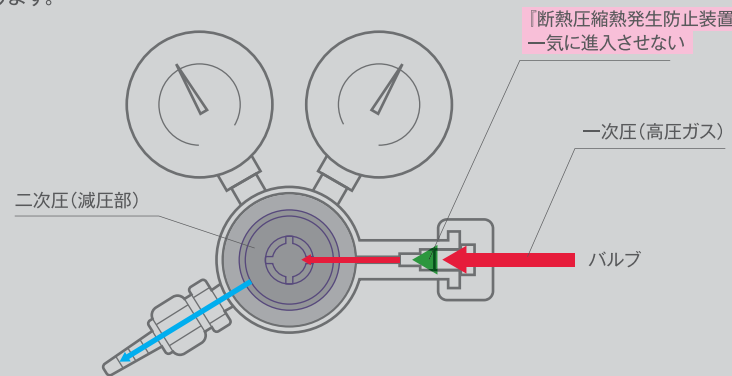
【断熱圧縮とは】

大気圧状態のガスを、外部に熱が逃げないように圧縮して高圧のガスとすると、ガス自体の温度が上昇します。このことを断熱圧縮といいます。一般的に、調整器内に高圧の酸素を一気に入れると、同現象により、調整器内部は高温になります(14.7MPaの酸素を一気に入れると、20℃だった調整器内部は954℃に上昇)。この際、調整器内部にチリ、アルミ粉、油分などの可燃物が存在すると発火源となり、調整器の爆発・発火につながる恐れがあります(発火に必要な条件:着火原、酸素、可燃物)。



【断熱圧縮防止機構付き調整器で、より安全に】

一般的な調整器は、バルブから酸素が侵入すると一気に、減圧部に到達します。断熱圧縮防止機構付き調整器は、調整器の酸素入口に「断熱圧縮熱発生防止装置」を備えており、バルブから急激に酸素が侵入しても「断熱圧縮熱発生防止装置」でいったん酸素を受け、酸素を一気に侵入させない構造となっています。これにより、断熱圧縮による熱温を低く抑えることが出来、断熱圧縮による爆発・逆火の可能性が低くなります。



KOIKEの断熱圧縮防止機構付調整器は、調整器の酸素入口に断熱圧縮防止機構(特許第4685556号)を内蔵!断熱圧縮現象の発生を大幅に低減します。

また、高温部の材質には真鍮を使用しています。真鍮は68.6MPa以下の圧力では燃焼せず、米国FDAから調整器に使用する安全な材質、とされています。(1999年報告)

セフティゴールド-II

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-II-プロパン	LPG	—	0.2	0.15	5 (0.5MPaのとき)	W22.5-14山左 (取付ねじ)	M16×1.5左 JIS3号ホース差し	1000



SG-II-プロパン
Stock No.DC032104

セフティカスタム

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)				標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		最高一次側圧力	一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
窒素用 G式	窒素	15.0	25.0	2.5	0.99	37 (0.8MPaのとき)	W22-14 (袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1300
ヘリウム用 G式	ヘリウム					100 (0.8MPaのとき)	W22-14左 (袋ナット)		
水素用 G式	水素					140 (0.8MPaのとき)	W22-14 (袋ナット)		
酸素用 G式 20MPa	酸素	20.0	35.0	2.5	0.99	35 (0.8MPaのとき)	W23-14 (取付ねじ)		
酸素用 F式 20MPa	酸素					37 (0.8MPaのとき)	W22-14 (袋ナット)		
窒素用 G式 20MPa	窒素					31 (0.8MPaのとき)	W22-14 (袋ナット)		
アルゴン用 G式 20MPa	アルゴン								



窒素用 G式
Stock No.DC031905



ヘリウム用 G式
Stock No.DC031907



水素用 G式
Stock No.DC031910

酸素用 G式 20MPa
Stock No.DC032001

酸素用 F式 20MPa
Stock No.DC032002

窒素用 G式 20MPa
Stock No.DC032003

アルゴン用 G式 20MPa
Stock No.DC032005

NEW セフティカスタムツイン調整器(水素用)まもり

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)				標準流量 (Nm ³ /h)	安全弁作動圧力 (MPa)
		最高一次側圧力	一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		
セフティカスタムツイン	水素※	15.0	25.0	0.2	0.1	5.0 (0.05MPaのとき)	0.13~0.2

接続		重量 (g)
一次側	二次側	
W22-14左	M16×1.5左	2080

2段減圧式水素ガス用圧力調整器

- 水素用乾式安全器「GAH-2」を標準装備(写真には含まれていません)。
 - 二段減圧式なら、複数の調整器を併用しなくても流量の安定性と設定圧力の再現性に優れています。
 - GAH-2の圧力感知式遮断機構と熱感知式遮断機構は、水素特有の微圧での逆火にも反応し、ガス供給を確実に遮断します。
- ※水素+(プロパン、エチレン等の混合ガス)で使用可。

セフティカスタムツイン
Stock No.DC033301

NEW SAFETYゲージレス調整器

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)		標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		最高一次側圧力	使用範囲		一次側	二次側	
1号G式	酸素	15.0	0.2~0.99	30 (0.8MPaのとき)	W22-14山	M16×1.5	1040
1号F式					W23-14山		1030
2号	アセチレン	2.5	0.22~0.098	7 (0.05MPaのとき)	ガット式	M16×1.5左	1500

断熱圧縮防止機構付き調整器

- 二次側調整圧力の目盛の割り振り角度を大きくし、さらに微調整がし易くなりました。
- ハンドル側の目盛りを合わせるだけで簡単に圧力調整できます。
- 圧力計を破損させる心配がなく、現場に最適です。

1号F式
Stock No.DC033003 1号G式
Stock No.DC033001 2号
Stock No.DC033002

配管用圧力調整器

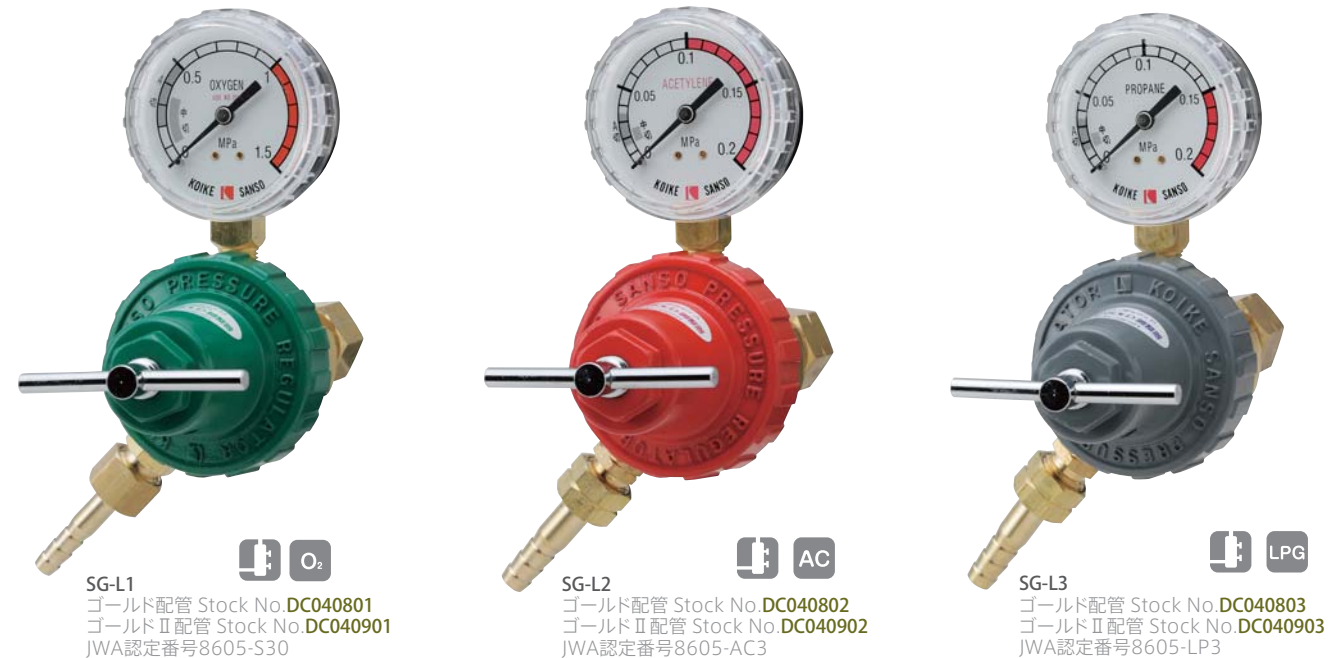
ゴールド配管シリーズ

ゴールドII配管シリーズ

ゴールド配管 : 入口継手位置 後側
ゴールドII配管 : 入口継手位置 右側

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
SG-L1	酸素		1.5	0.7	26 (0.4MPaのとき)	3/4-16UNF (袋ナット)	M16×1.5 JIS2号ホース差し	1000
SG-L2	アセチレン	—	0.2	0.07	6.6 (0.05MPaのとき)	3/4-16UNF左 (袋ナット)	M16×1.5左 JIS3号ホース差し	
SG-L3	LPG				4.8 (0.05MPaのとき)			

配管用ならこれ!

SG-L1
ゴールド配管 Stock No.DC040801
ゴールドII配管 Stock No.DC040901
JWA認定番号8605-S30 SG-L2
ゴールド配管 Stock No.DC040802
ゴールドII配管 Stock No.DC040902
JWA認定番号8605-AC3 SG-L3
ゴールド配管 Stock No.DC040803
ゴールドII配管 Stock No.DC040903
JWA認定番号8605-LP3

SAFETYゲージレス配管用調整器

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)		標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		最高入口圧力	使用圧力範囲		一次側	二次側	
酸素用	酸素	0.99MPa	0.1~0.7MPa	26 (0.4MPaのとき)	3/4-16UNF	M16×1.5	880
アセチレン用	アセチレン	0.098MPa	0.01~0.07MPa	6.6 (0.05MPaのとき)	3/4-16UNF左	M16×1.5左	870
プロパン用	LPG	0.15MPa		4.8 (0.05MPaのとき)			

断熱圧縮防止機構付き調整器

酸素用
Stock No.DC041201 アセチレン用
Stock No.DC041203 プロパン用
Stock No.DC041202

プリセット式配管調整器

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)		標準流量 (Nm ³ /h)	接続		重量 (g)
		一次側圧力範囲	出荷時設定圧力		一次側	二次側	
SG-L1P	酸素	0.7~1.0	0.5	23.0 (0.5MPaのとき)	3/4-16UNF	M16×1.5	1100
SG-L2P	アセチレン	0.07~0.1	0.05	6.6 (0.05MPaのとき)	3/4-16UNF (左)	M16×1.5 (左)	
SG-L3P	LPG			4.8 (0.05MPaのとき)			

- 予め圧力を設定しておき、開閉リングを矢印に合わせるだけで、簡単に作業を開始できます。
- 開閉リングには、弁を徐々に開閉するスロープが設けられ、急激に開閉しない構造になっています。
- 調整圧力がプリセット式になっている為、圧力の設定が不要です。
- 設定圧力を変更したい場合は、オプションの圧力計を取り付け、六角レンチ (6mm) で圧力調整用押しネジを回転させることによって調整できます。(工場出荷時は上記仕様記載の圧力に設定されています。六角レンチは付属していません。)



SG-L1P
Stock No. DC041001

(※オプション 圧力計装着時)



SG-L2P
Stock No. DC041002



SG-L3P
Stock No. DC041003

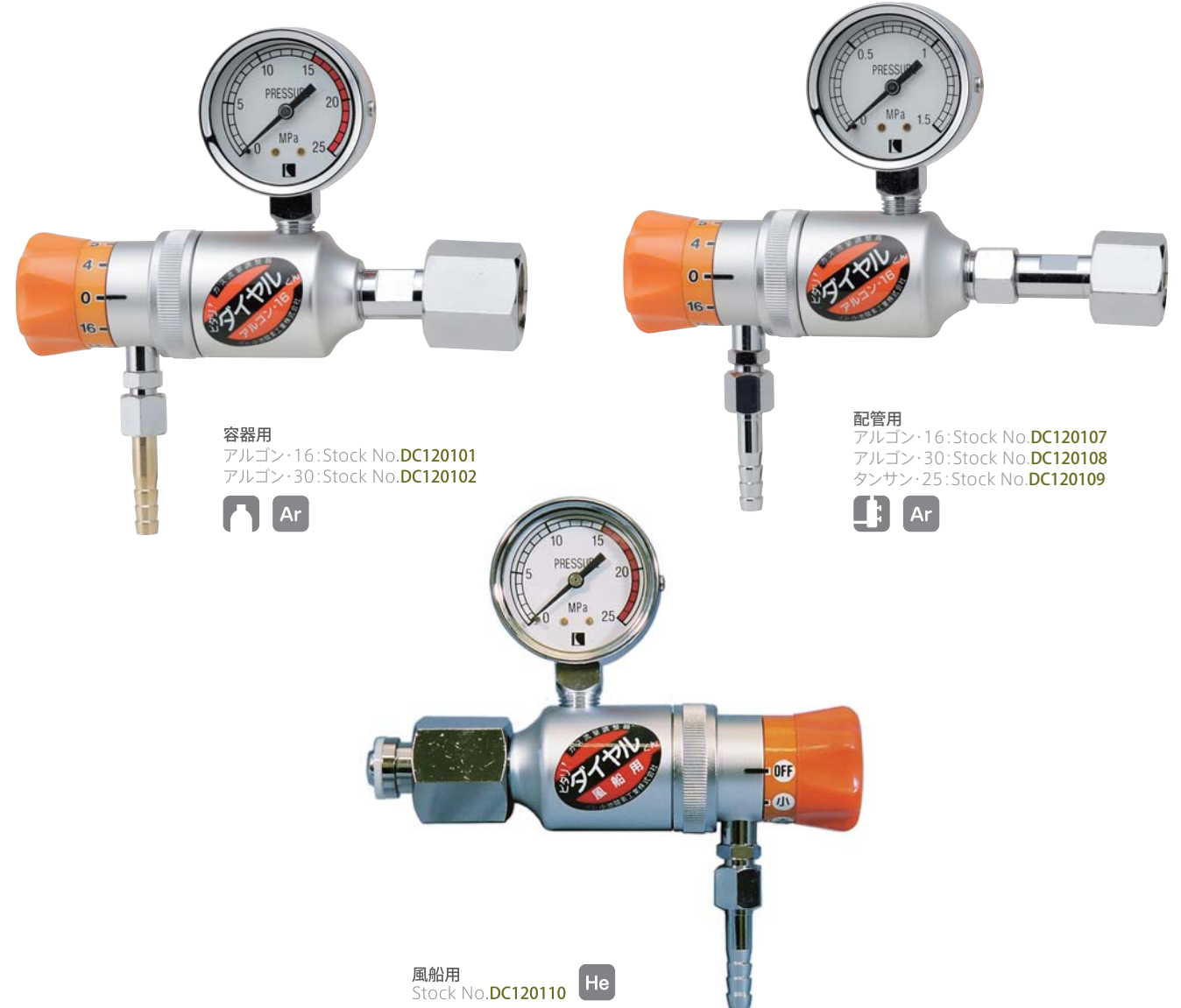
ダイヤル式流量調整器

ダイヤルくん

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)		流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		重量 (g)	
		一次側圧力計	使用圧力 (固定)		一次側	二次側		
容器用	風船用	ヘリウム	25.0	0.35	120~260 (2段階設定)	CGA350 (0.830-14山左ねじ)	M12×1.0 JIS1号ホース差し	700
	アルゴン・16				4~16 (10段階設定)	W22-14山 (袋ナット)	M12×1.0 (袋ナット) JIS1号ホース差し	
	アルゴン・30				9~30 (10段階設定)			
配管用	アルゴン・16	アルゴン	1.5	0.2	4~16 (10段階設定)	3/4-16UNF (袋ナット)	M12×1.0 (袋ナット) JIS1号ホース差し	600
	アルゴン・30				9~30 (10段階設定)			
	タンサン・25				7~25 (10段階設定)			

高精度・メンテナンスフリーのダイヤル式流量調整器

- ダイヤル設定式で瞬時に流量設定でき、従来のように流量計のプロートをあわせる必要がありません。必要な流量を目盛にセットするだけで、しかもダイヤルは確実にロックされます。
- 流量一定化のため、医療機器で培われた技術を取り入れ独自の減圧構造を採用しています。容器内の圧力変化に影響されず、常に安定した流量の供給が得られます。
- 流量設定機構は調整器に内蔵されていますので、従来のようなフローメータなどの突出物がなく壊れにくい構造です。
- 小型軽量でコンパクトな設計とし、装着姿勢も自由に取扱い易く、保守点検も容易です。



容器用
アルゴン・16: Stock No. DC120101
アルゴン・30: Stock No. DC120102

配管用
アルゴン・16: Stock No. DC120107
アルゴン・30: Stock No. DC120108
タンサン・25: Stock No. DC120109

風船用
Stock No. DC120110

ヒータ付ダイヤルくん(容器用)

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		ヒーター用電源	重量 (g)
		一次側圧力計	設定圧力 (固定)	最高使用圧力		一次側	二次側		
CWH-25D	炭酸ガス	25.0	0.2		7~25 (10段階設定)	W22-14山 (袋ナット)	M12×1.0 (袋ナット) JIS1号ホース差し	AC100V/200W	2000



CWH-25D
Stock No.DC061201

ヒータ付炭酸ガス用流量調整器

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		ヒーター	サーモスタット	重量 (g)
		最高一次側圧力	圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側			
CWH-25F	炭酸ガス	12.0	0.5	0.2	2~25	W22-14	M12×1 JIS1号ホース差し	AC100V±10V 200W	55℃	2500



CWH-25G
Stock No.DC060102

●調整器本体に、安全性の高いカートリッジ式のヒーターを内蔵している為、即座に使用できると同時に、長時間の使用においても安定した流量が得られます。

アルゴン・炭酸ガス用流量調整器

OUT式フローメータ付調整器

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		ヒーター	サーモスタット	重量 (g)
		最高一次側圧力	圧力計	使用圧力		一次側	二次側			
KR-30F-O	アルゴン	14.7	残圧計	0.2 (固定)	2~30			-	-	900
CWH-25F-O	炭酸ガス	12.0	0.5	MAX. 0.2	2~25	W22-14	M12×1 JIS1号ホース差し	AC100V±10V 200W	55℃	2100
CWH-50F-O								AC100V±10V 400W		

※型式末尾の「O」は、「OUT式」の意味

誤差が小さく安定性抜群の流量調整器

- 炭酸ガス容器用は、流量25ℓ/minタイプと大流量50ℓ/minタイプをご用意しました。
- OUT式フローメータの採用により、溶接機に流量抵抗の大きい機器が付いていても、流量誤差が小さく安定した流量が得られます。



KR-30F-O
Stock No.DC081201



CWH-25F-O
Stock No.DC061401

CWH-50F-O
Stock No.DC061301

せつやく君II

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)			流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		重量 (g)
		一次側圧力	圧力計	使用圧力 (固定)		一次側	二次側	
KR-25FII せつやく君II	アルゴン	Max 14.7	残圧計	0.2	0~25	W22-14	M12×1	1250
CWH-25FII せつやく君II	炭酸ガス	Max 12.0	0.5					2450
LKR-25FII せつやく君II	アルゴン / 炭酸ガス	0.5~0.99	-	930				

シールドガス消費量を節減する流量調整器

- アルゴン容器用、アルゴン配管用、炭酸ガス容器用、および炭酸ガス配管用の4種類を用意しました。
- 10秒の溶接作業の繰り返しで、20~40%のガス消費量削減を実現しました。
- 今までの圧力調整器と同様に、ボンベ、配管に取り付けるだけで簡単にご使用できます。通常の作業以外に特別な操作は要りません。
- 流量設定用バルブに独自の調整機能を持たせ、溶接停止後の無駄なガスの流れを抑制します。また消費量を節減すると同時に、安定したガス流量が得られます。
- 小型軽量・コンパクトな設計なので、導入スペースを選ばません。



KR-25FII
Stock No.DC080121



LKR-25FII 炭酸ガス
Stock No.DC082301

LKR-25FII アルゴン
Stock No.DC082302

CWH-25FII
Stock No.DC060124

大容量せつやく君II

モデル	使用ガス	圧力 (MPa)				流量調整範囲 (ℓ/min)	接続	
		最高一次側圧力	圧力計	使用圧力(固定)	安全弁作動範囲		一次側	二次側
CWH-50F II	炭酸ガス	12.0	0.1~0.5	0.2	0.35~0.5	10~50	W22-14	M12×1 JIS1号ホース差し (φ8.5以下)
ヒーター	サーモスタート	重量 (g)						
AC100V±10V 400W	55℃	2470						



CWH-50F II
Stock No. DC061501



LKR-50F II
Stock No. DC082501



せつやく君Jr.

モデル	使用ガス	使用圧力 (MPa)	流量調整範囲 (ℓ/min)	接続		重量 (g)
				一次側	二次側	
アルゴン容器用せつやく君Jr.	アルゴン	0.4以下	0~25	M12×1.0		630
炭酸ガス容器用せつやく君Jr.	炭酸ガス					



アルゴン容器用レトロフィット
Stock No. DC082403



炭酸ガス容器用レトロフィット
Stock No. DC082402



炭酸ガス調整器とアルゴンガス調整器にせつやく君Jr.を取付けるだけでガスの消費量を節減できます。

- 現在ご使用の調整器に後付けする事で、せつやく君と同等の節約効果を実現。(但し、OUT式フローメーターに限ります。)
- 調整器から、溶接電源の電磁弁に到るまでのホース内に溜まっているガスの量を節減し、ガスの消費を押さえます。
- 10秒の溶接作業の繰り返しで、20~40%のガス消費量削減を実現しました。
- 流量設定用バルブに独自の調整機能を持たせ、溶接停止後の無駄なガスの流れを抑制します。また消費量を節減すると同時に、安定したガス流量が得られます。

装置用・配管用 中流量圧力調整器

GK-150

モデル	使用ガス	入力圧力 (MPa)	圧力計最高目盛 (MPa)		圧力調整範囲 (MPa)	標準流量 (m³/h)	継手		重量 (g)	安全弁作動圧力 (MPa)	
			一次側	二次側			入口	出口			
容器用	GK-150容器用(酸素)	酸素	14.7以下	25	2.5	0.2~0.99	140	RC1/2(雌)	RC1/2(雌)	2750	1.8~2.5
	GK-150容器用(プロパン)	プロパン	1.8以下	—	0.2	0.02~0.15	30	RC1/2(雌)	RC1/2(雌)	2500	—
配管用	GK-150配管用(酸素)	酸素	1.5~2.0	—	1.5	0.2~0.99	55	RC1/2(雌)	RC1/2(雌)	2500	—
	GK-150配管用(プロパン)	プロパン	0.19	—	0.2	0.02~0.1	16	RC1/2(雌)	RC1/2(雌)	2500	—
	GK-150配管用(アセチレン)	アセチレン	0.5~1.5	—	0.2	0.02~0.15	14	RC1/2(雌)	RC1/2(雌)	2500	—

- マニホールド/カードル/ヘッダー用(ポンベ集合装置)にも対応できます。
- 当社EPOC吹管、L型加熱器を使用している中流量使用ユーザー様へは最適の機種です。
- もちろん、工場内のガス配管にもご利用ください。
- 各種ガス用中流量圧力調整器として、圧力調整範囲にて多流量のガスを安定供給します。
- 圧力計を標準装備しており、設定圧力を確認しながらハンドル操作できます。



GK-150容器用(酸素)
Stock No. DC010101



GK-150容器用(プロパン)
Stock No. DC010104



GK-150配管用(酸素)
Stock No. DC010102



GK-150配管用(プロパン)
Stock No. DC010105



GK-150配管用(アセチレン)
Stock No. DC010103



安全器・継手

より安全にお使いいただくために、安全器を必ず設置ください。

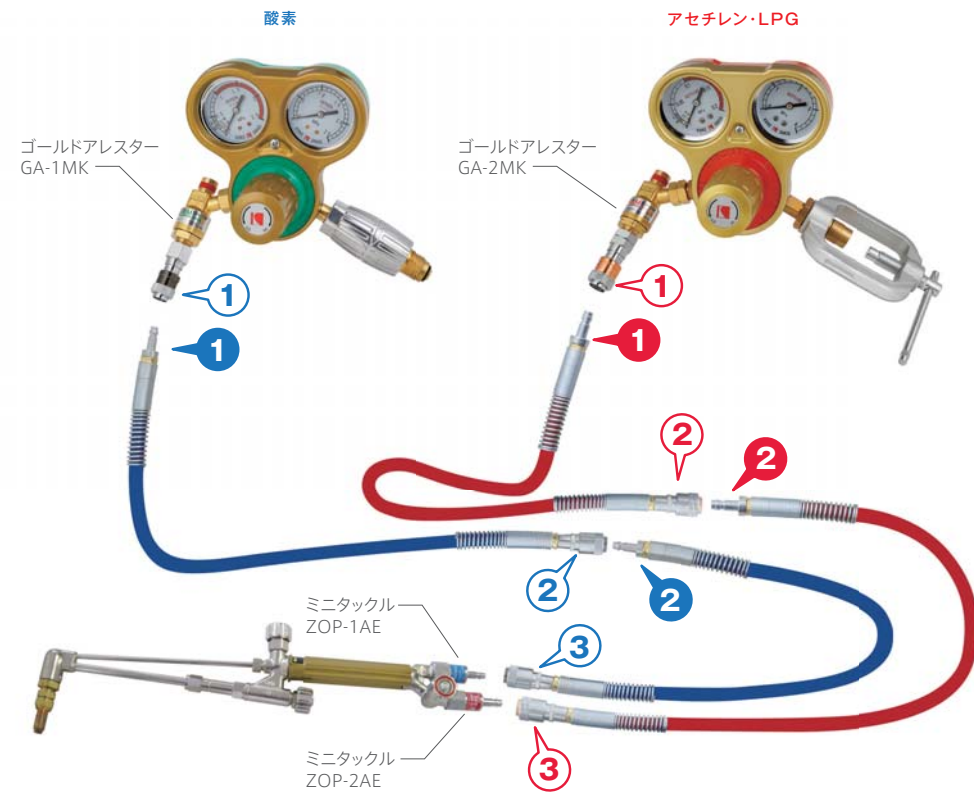
労働安全衛生規則(第310条第2号)

ガス集合溶接装置での主管及び分岐管には、二つ以上の安全器の設置が義務付けられています。

各種安全器・ワンタッチ継手

アポロカップリング

ガス溶断機器の安全器とアポロカップリングの接続図



O₂ 酸素用

① GS-1



Stock No.S1A02291



ゴールドアレスターGA-1MK
Stock No.S1F01161

① ② AP-1



Stock No.S1A03111

② ③ AS-1



Stock No.S1A02111



ミニタックルZOP-1AE
Stock No.S1C01341

AC LPG アセチレン・LPG用

① GS-2



Stock No.S1CA02292



ゴールドアレスターGA-2MK
Stock No.S1F01162

① ② AP-2



Stock No.S1A03112

② ③ AS-2



Stock No.S1A0212



ミニタックルZOP-2AE
Stock No.S1C01342

乾式安全器

アポロゴールドアレスターMK

(圧力調整器用温度感知式乾式安全器)

逆流・逆火防止と温度感知(95℃)にて二重安全ガス供給遮断

- 労働省産業安全研究所技術指針適合品依協大1516号
- 特許No.2879315号
- UL規格認証品
- 生産物賠償責任保険付



GA-1MK
Stock No.S1F01161

GA-2MK
Stock No.S1F01162



青 2012年 2016年
緑 2013年 2017年
白 2014年 2018年
赤 2015年 2019年
GA・MK型(製造年色別)

型式	使用ガス	最高使用圧力 (MPa)	最大流量 (Nm ³ /h)	接続	アポロカップリング	全長 (mm)	重量 (g)	リセット機能	温度遮断機能
GA-1MK	酸素	0.1~0.9	25	M16×P1.5右	GS-1/AP-1	72	210	シグナル赤表示、 ピンロック方式	95℃でガス遮断
GA-2MK	燃料ガス	0.01~0.13	3	M16×P1.5左	GS-2/AP-2				

逆火防止器

アポロミニタックルAE型・AS型

(ガス溶断器用逆流逆火防止継手)

逆流・逆火防止機能をプラグ側に内蔵

- 逆火防止装置内蔵型:特許No.2681456号
- UL規格認証品
- 生産物賠償責任保険付

※1ASおよび2ASは、グローバル規格に対応するロック機構付です。



ZOP-1AE
Stock No.S1C01341



ZOP-2AE
Stock No.S1C01342



ZOP-1AS
Stock No.S1C01441



ZOP-2AS
Stock No.S1C01442

型式	使用ガス	使用圧力(MPa)	最大流量(Nm ³ /h)	接続ネジ	全長(mm)	重量(g)	使用機器
ZOP-1AE	酸素	0.2~0.9	10	M16×P1.5右	54	48	A号切断器及び 100型火口4番までの切断条件
ZOP-1AS					63	60	
ZOP-2AE	燃料ガス (LPG・LNG・水素)	0.02~0.08	1.5	M16×P1.5左	55	49	
ZOP-2AS					63	61	

水素ガス・水素混合ガス用乾式安全器

GAH型シリーズ

水素ガスを使用する溶接・溶断、接合、窯業、冶金等の水素ガス供給設備や配管用の乾式安全器。
新たに開発した圧力感知式遮断機構と熱感知式遮断機構は、水素特有の微圧での逆火にも反応して、
ガス供給を確実に遮断します。



GAH-2型(容器用、最大流量:10m³/h)
Stock No. SIF01174
(社)産業安全技術協会の安全性能認定審査基準に合格
認定番号TIS-YT0014



GAH-10型(装置用、最大流量:40m³/h)
Stock No. SIF02404
(社)産業安全技術協会の安全性能認定審査基準に合格
認定番号TIS-YT0015

- 圧力感知式遮断機能
- 熱感知式遮断機能
- 安心のシグナル表示
- 簡単な復元操作

型式	GAH-2型	GAH-10型
使用ガス	水素	水素
最高圧力	0.15MPa	0.15MPa
最大流量	10m ³ /h	40m ³ /h
接続形状(一次側)	M-16 P1.5(L)	RC 3/4
接続形状(二次側)	M-16 P1.5(L)	RC 3/4
重量	340g	3900g

水素ガス・水素混合ガス対応溶断用継手付ホース

アポロ・ユニバーサルホースSET

環境対応から生まれたマルチホース
対応ガス:水素、アセチレン、プロパン、MPS、天然・メタン(水素と溶断用混合ガス)
ISO規格3821-2008認証合格/JISK6333に準拠



アポロロックセット



アポログローバルセット



カラーカシメ方式



アポロバンド方式

継手	型式	ストック番号	ツインホース		ホース差し サイズ(φ)	ホース規格 (2.0MPa)仕様 使用圧力範囲	重量 (kg)	
			名称	長さ (m)				内径 (mm)
Cタイプ(カラーカシメ方式)								
アポロ ロック カシメ	AHS-5510-UC	S1D50101		10	5.0	酸素用(6) ガス用(6)	酸素	2.4
	AHS-5520-UC	S1D50201	AHS	20			酸素用(6)	4.5
	AHS-5530-UC	S1D50301	5+5	30			水素混合ガス	6.7
	AHS-5550-UC	S1D50501	50	LPG-MPS-天然ガス			11.0	
	AHS-7710-UC	S1D51101		10			7.1	酸素用(8) ガス用(8)
	AHS-7720-UC	S1D51201	AHS	20	酸素用(8)	6.7		
	AHS-7730-UC	S1D51301	7+7	30	水素混合ガス	10.0		
	AHS-7750-UC	S1D51501	50	LPG-MPS-天然ガス	16.0			
	AHS-5510-UC-G	S1D50104		10	5.0	酸素用(6) ガス用(6)		
	AHS-5520-UC-G	S1D50204	AHS	20			酸素用(6)	4.5
AHS-5530-UC-G	S1D50304	5+5	30	水素混合ガス			6.7	
AHS-5550-UC-G	S1D50504	50	LPG-MPS-天然ガス	11.0				
AHS-7710-UC-G	S1D51104		10	7.1			酸素用(8) ガス用(8)	酸素
AHS-7720-UC-G	S1D51204	AHS	20		酸素用(8)	6.7		
AHS-7730-UC-G	S1D51304	7+7	30		水素混合ガス	10.0		
AHS-7750-UC-G	S1D51504	50	LPG-MPS-天然ガス		16.0			
Bタイプ(アポロバンド方式)								
アポロ ロック バンド	AHS-5510-UB	S1D50102		10	5.0	酸素用(6) ガス用(6)	酸素	2.4
	AHS-5520-UB	S1D50202	AHS	20			酸素用(6)	4.5
	AHS-5530-UB	S1D50302	5+5	30			水素混合ガス	6.7
	AHS-5550-UB	S1D50502	50	LPG-MPS-天然ガス			11.0	
	AHS-7710-UB	S1D51102		10			7.1	酸素用(8) ガス用(8)
	AHS-7720-UB	S1D51202	AHS	20	酸素用(8)	6.7		
	AHS-7730-UB	S1D51302	7+7	30	水素混合ガス	10.0		
	AHS-7750-UB	S1D51502	50	LPG-MPS-天然ガス	16.0			
	AHS-5510-UB-G	S1D50105		10	5.0	酸素用(6) ガス用(6)		
	AHS-5520-UB-G	S1D50205	AHS	20			酸素用(6)	4.5
AHS-5530-UB-G	S1D50305	5+5	30	水素混合ガス			6.7	
AHS-5550-UB-G	S1D50505	50	LPG-MPS-天然ガス	11.0				
AHS-7710-UB-G	S1D51105		10	7.1			酸素用(8) ガス用(8)	酸素
AHS-7720-UB-G	S1D51205	AHS	20		酸素用(8)	6.7		
AHS-7730-UB-G	S1D51305	7+7	30		水素混合ガス	10.0		
AHS-7750-UB-G	S1D51505	50	LPG-MPS-天然ガス		16.0			

BIGタックル

(大流量用乾式安全器)

ガス集合装置及びガス配管供給設備の安全管理に最適の大流量用乾式安全器

- 労働省乾式安全器規格適合品
- 生産物賠償責任保険付
- 逆火防止・逆流防止・遮断機構付
- ワンタッチリセット式
- ガス集合装置用
- 大流量が必要な場合、並列使用可能
- 逆流・逆火発生時のシグナル(赤)表示



BIGタックル-5
Stock No.
アセチレン: BVB00302
LPG: BVB00303
LNG: BVB00304

BIGタックル-10
Stock No.
アセチレン: BVB00402
LPG: BVB00403
LNG: BVB00404

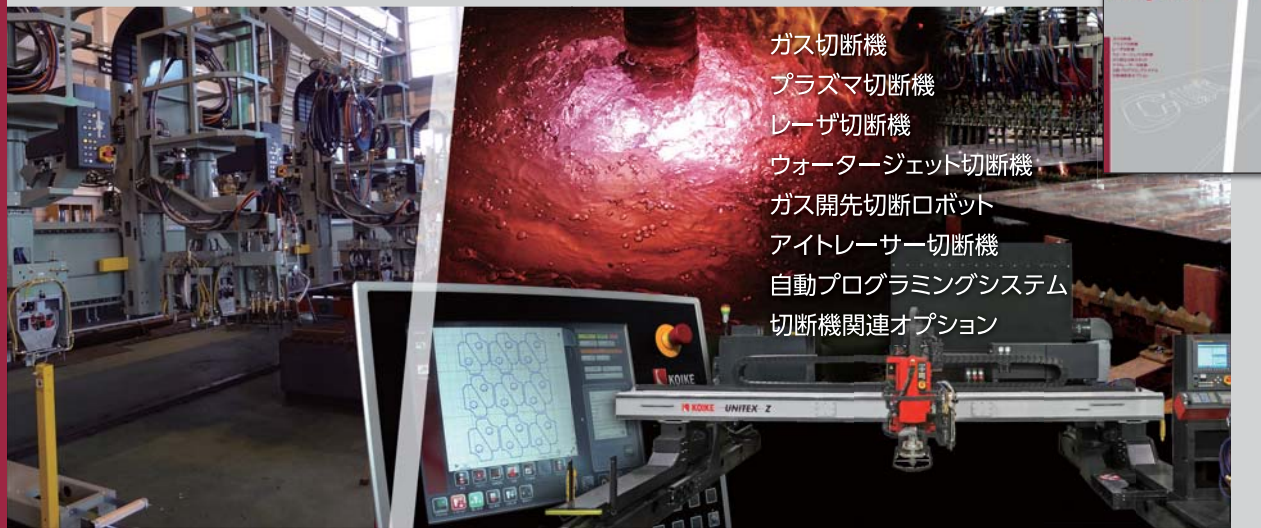
BIGタックル-30
Stock No.
アセチレン: BVB00502
LPG: BVB00503
LNG: BVB00504

BIGタックル-60
Stock No.
LPG: S1F02293
LNG: S1F02294

BIGタックル-100/100L
Stock No.
100L LPG: S1F02313
100L LNG: S1F02304

型式	使用ガス	最高使用圧力 (MPa)	最大流量 (Nm ³ /h)	口径		全長(面間) (mm)	重量(kg)
				入口側および出口側			
BIGタックル-5	アセチレン	0.13	5	JIS10k×20A	262	4.5	
	LPG	0.15					
	LNG	0.3					
BIGタックル-10	アセチレン	0.13	10	JIS10k×20A	335	6.4	
	LPG	0.15					
	LNG	0.3					
BIGタックル-30	アセチレン	0.13	30	JIS10k×25A	448	16.6	
	LPG	0.15					
	LNG	0.3					
BIGタックル-60	LPG	0.15	60	JIS10k×50A	582	38	
BIGタックル-60	LNG	0.3	60		726	43	
BIGタックル-100	LNG	0.3	100		806	48	
BIGタックル-100L	LPG	0.15	100				

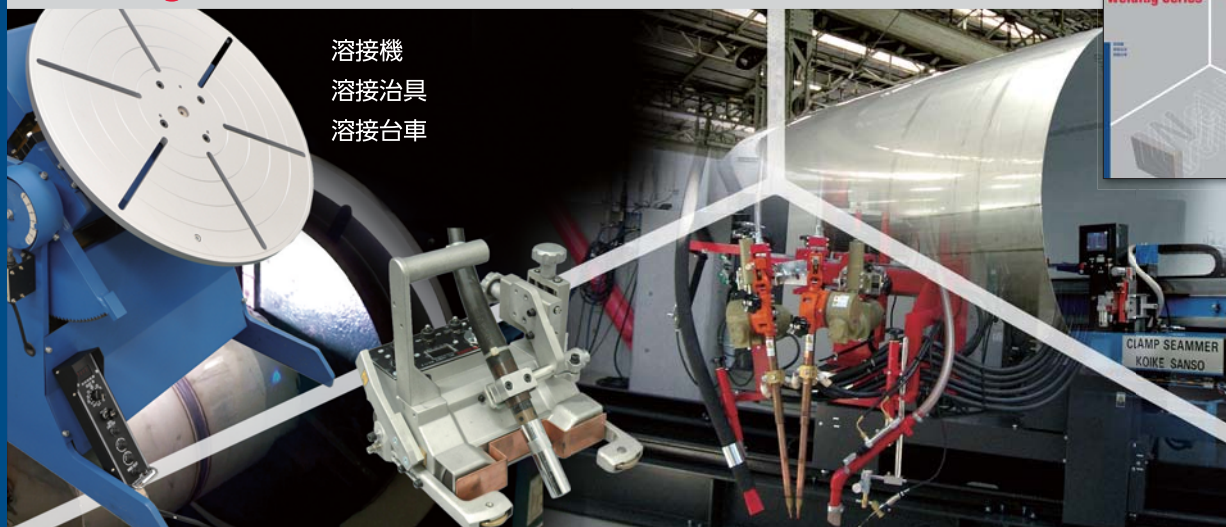
Cutting Series 切断シリーズ



- ガス切断機
- プラズマ切断機
- レーザー切断機
- ウォータージェット切断機
- ガス開先切断ロボット
- アイトレーサー切断機
- 自動プログラミングシステム
- 切断機関連オプション



Welding Series 溶接シリーズ



- 溶接機
- 溶接治具
- 溶接台車



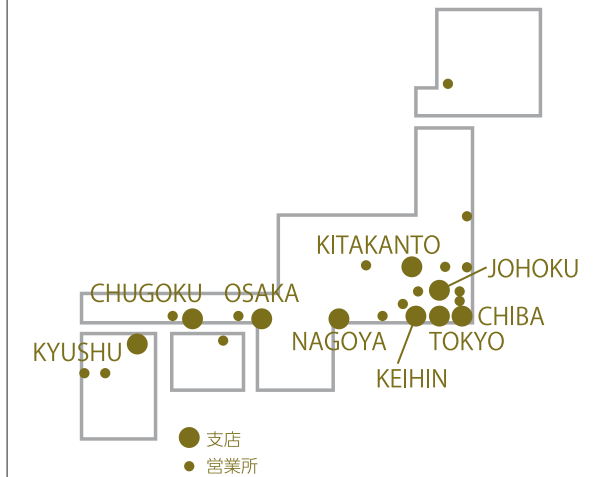
Portable Cutting Machines ポータブル切断機



- 自動直線切断機
- 半自動万能トーチ
- 半自動切断機
- 自動型切断機
- 自動円切断機
- パイプ切断機
- 特殊機



www.koike-japan.com/



小池酸素工業株式会社

KOIKEテクノセンター

〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-9-3

グローバル販売部 (☎043-239-2140)

溶材商品部 (☎03-3624-3535)

アポロ事業部 (☎03-3551-7502)

本社 〒130-0012 東京都墨田区太平3-4-8 (☎03-3624-3111)

東京支店 (☎03-3685-1333) 大阪支店 (☎06-6785-5300)

名古屋支店 (☎052-872-2811) 中国支店 (☎0848-40-0380)

九州支店 (☎093-561-7686) 城北支店 (☎048-222-5121)

千葉支店 (☎0436-41-1311) 京浜支店 (☎044-244-4341)

北関東支店 (☎0270-32-2060) 札幌営業所 (☎011-822-2901)

東北営業所 (☎022-259-4725) 茨城営業所 (☎0294-33-9606)

宇都宮営業所 (☎0296-54-6961) 総武営業所 (☎047-491-4561)

東関東営業所 (☎0478-78-4311) 埼玉営業所 (☎049-224-9051)

西関東営業所 (☎042-777-1710) 長野営業所 (☎0263-25-0820)

静岡営業所 (☎054-282-0156) 神戸営業所 (☎0794-54-3321)

広島営業所 (☎082-293-1133) 四国営業所 (☎0877-46-0555)

長崎営業所 (☎095-824-8993) 熊本出張所 (☎0968-65-7001)